



Ministerio de Cultura y Educación
 Universidad Nacional de San Luis
 Facultad de Ingeniería y Ciencias Agropecuarias
 Departamento: Ingeniería
 Área: Mecánica

(Programa del año 2009)
 (Programa en trámite de aprobación)
 (Presentado el 22/02/2010 11:26:08)

I - Oferta Académica

Materia	Carrera	Plan	Año	Período
Mecánica y Tecnología de Materiales	Ing. Química		2009	2° cuatrimestre

II - Equipo Docente

Docente	Función	Cargo	Dedicación
VERDUR, GUSTAVO ALBERTO	Prof. Responsable	P.Adj Exc	40 Hs
GRECO, HUMBERTO	Responsable de Práctico	A.1ra Semi	20 Hs

III - Características del Curso

Credito Horario Semanal				
Teórico/Práctico	Teóricas	Prácticas de Aula	Práct. de lab/ camp/ Resid/ PIP, etc.	Total
0 Hs	2 Hs	1 Hs	2 Hs	5 Hs

Tipificación	Periodo
C - Teoría con prácticas de aula	2° Cuatrimestre

Duración			
Desde	Hasta	Cantidad de Semanas	Cantidad de Horas
10/08/2009	20/11/2009	15	75

IV - Fundamentación

La necesidad de dotar al estudiante de ingeniería de una amplia base matemática y científica provoca que durante los primeros semestres de la carrera se limite su capacidad creadora, ya que para acreditar las materias que cursa tiene que seguir modelos de análisis ya establecidos y reconocidos como válidos, lo que lo induce a una actitud pasiva que poco beneficia a la larga su trabajo original y creativo; muchos alumnos, originalmente entusiasmados por el trabajo de campo del ingeniero, pierden ánimo ante el panorama inicial de su carrera, y su habilidad creadora yace inerte por largo tiempo, a menos que se les aliente y la ejerciten.

Otros toman estas materias como la meta de la ingeniería y se pierden en estudios más propios de una formación científica que ingeniería. Han perdido la visión y confunden las herramientas de la ingeniería con sus fines.

El objeto de la ingeniería es proveer a la sociedad de los requisitos que la civilización contemporánea exige; es el camino por el que los recursos naturales se transforman en satisfactores sociales. A la ingeniería no le concierne el análisis de los fenómenos naturales y el establecimiento de modelos matemáticos para los mismos, lo cual es labor de la ciencia pura, sino su aplicación en la consecución de una meta definida, sea esta una máquina, un dispositivo eléctrico o electrónico, una carretera o cualquier otro bien.

El mecanismo por el cual una necesidad se convierte en una solución real y funcional se conoce como diseño. En otras palabras, el diseño es la formulación de un plan, método o esquema para transformar una necesidad en un dispositivo capaz de satisfacerla de la mejor forma posible. Desde este punto de vista, el objetivo de la formación que recibe un estudiante de ingeniería es capacitarlo para el diseño.

La capacidad del ingeniero para el diseño es vital, y dentro de ello, el conocimiento de los materiales de diseño, el estudio del diseño de los elementos de maquinas, y el diseño de recipientes a presión, visto desde su perspectiva más realista resulta en un excelente medio para acrecentar esa capacidad, que será fundamental para poder abordar posteriormente situaciones reales

V - Objetivos / Resultados de Aprendizaje

- Capacitar al estudiante para calcular, diseñar y seleccionar elementos de máquinas y estructuras simples.
- Proporcionar al alumno una preparación suficiente para que pueda realizar sin mucho esfuerzo el estudio metódico y el cálculo y diseño de otros elementos estructurales y de maquinaria no incluidos en el programa.
- Habituarse al estudiante a la búsqueda de datos y de la información necesaria para el diseño en la forma y condiciones en que se presenta este tipo de problemas en la práctica de la ingeniería, así como tomar decisiones sobre los elementos a utilizar y la elección de los materiales, coeficientes, relaciones dimensionales, etc.
- Introducir al alumno a tomar contacto con software específico de cálculo y análisis de resistencia analizar los resultados y compararlos con los métodos clásicos.

VI - Contenidos

BOLILLA No. 1: Criterios de diseño.

El proceso de diseño. Criterios de diseño. Diseño por resistencia. Diseño por deformación. Diseño por desgaste. Teorías de falla. Procedimiento general de diseño. Memoria de cálculos. Presentación del diseño. Utilización de software de diseño apropiado. Tensiones. Tensiones debidas a variaciones de temperatura. Tensión producida por choque. Tensiones de trabajo y tensiones admisibles. Coeficiente de seguridad. Cargas variables y límite de fatiga. Resistencia a la fatiga para distintas tensiones. Concentración de tensiones. Resistencia a la fatiga para duración limitada.

BOLILLA No. 2: Conocimiento de materiales.

Materiales metálicos. Aceros. Fundiciones. Aceros aleados y especiales. Propiedades mecánicas. Obtención y procesos de transformación. Tratamientos térmicos. Mecanizados. Ensayos tecnológicos. Codificación y selección. Aleaciones de Aluminio. Aleaciones de Cobre.
Materiales no metálicos. Gomas, resinas plásticas, fibras, cerámicos.

BOLILLA No. 3: Estática.

Sistemas de fuerzas y momentos. Resultantes, composición y descomposición. Sistemas en dos y en tres dimensiones. Equilibrio. Reacciones. Vinculos y apoyos. Vigas. Diagrama de sólido libre. Diagrama de momento flector y de corte. Momentos de primer y segundo orden. Centro de gravedad, de masa, baricentro. Aplicaciones de la estática a los elementos de máquinas.

BOLILLA No. 4: Resistencia de materiales.

Estado de tensiones biaxial. Estado de tensiones triaxial. Tensiones principales. Solicitaciones simples. Tracción. Compresión. Flexión. Torsión. Pandeo. Esfuerzos inducidos y combinados. Deformación. Estabilidad en elementos estructurales. Aplicaciones a elementos de máquinas.

BOLILLA N° 5: Ejes y Arboles

Descripción. Cargas. Cálculo de la sección en base a la resistencia para materiales dúctiles; caso general; flexión pura; torsión pura. Deformaciones por flexión y torsión, Vibraciones laterales; velocidad crítica. Gorriones. Gorriones extremos cilíndricos; resistencia mecánica y presión específica; disipación del calor; limitación del desplazamiento axial. Gorriones extremos esféricos. Gorriones intermedios. Gorriones axiales. Gorriones de anillos.

BOLILLA No. 6: Teoría de la transmisión de Potencia mediante engranajes.

Definiciones y clasificación. Ley fundamental del engrane. Línea de engrane. Ruedas armónicas. Forma de los flancos.

Cicloide, Epicicloide, Hipocicloide, Evolvente de círculo.

Ruedas frontales de dientes rectos. Relación de transmisión. Designaciones y proporciones normales. Trenes de engranes. Esfuerzos transmitidos. Selección y cálculo. Ruedas frontales de dientes helicoidales; Distribución de fuerzas. Parámetros principales. Selección y cálculo.

Ruedas cónicas; características; superficies primitivas; aproximación de Tredgold; distribución de fuerzas. Cálculo de los dientes. Tornillos sin fin rueda helicoidal. Selección y usos. Reversibilidad. Rendimiento. Diferentes tipos de ruedas y tornillos. Análisis de esfuerzos. Reacciones en los apoyos. Cálculo

BOLILLA No. 7: Uniones.

Tipos de uniones. Uniones fijas; soldaduras; diferentes métodos. Soldabilidad de los metales. Tipos de empalmes con cordones de soldadura. Construcciones soldadas. Cálculo de uniones soldadas. Uniones desmontables. Chavetas longitudinales y transversales. Espigas y pasaderas.

BOLILLA No. 8: Tornillos

Generación. Tipos de roscas. Transmisión de esfuerzos. Rendimiento. Tornillo de unión. Solicitaciones en las uniones roscadas; Uniones sometidas a esfuerzos normales sin y con carga previa. Uniones sometidas a esfuerzos tangenciales. Uniones con esfuerzos de flexión en el tornillo. Uniones con cargas de impacto. Cálculo de los tornillos de unión. Tornillos de movimiento. Condición de irreversibilidad. Cálculo.

BOLILLA No. 9: Rodamientos

Clasificación. Tensiones producidas por el contacto entre cuerpos elásticos. Capacidad de carga de una bolilla. Distribución de la carga en los rodamientos. Capacidad de carga, capacidad dinámica y duración del rodamiento. Relación entre la capacidad de carga y la velocidad de rotación. Carga equivalente Carga variable. Capacidad de carga estática. Par de rozamiento. Selección de rodamientos. Lubricación. Formas de montaje.

BOLILLA No. 10: Transmisiones por fricción.

Fundamentos de las transmisiones por fricción. Fuerza de cierre. Transmisión entre ejes paralelos y entre ejes concurrentes. Ruedas de fricción: cálculo de la transmisión con ruedas metálicas y con ruedas no metálicas. Transmisiones por correas planas. Tensiones; influencia de la velocidad. Condiciones de servicio. Longitud de la correa abierta y cruzada. Arco de contacto. Transmisiones con pequeña distancia entre ejes. Orden de cálculo. Transmisiones por correas planas de tela, de goma, de balata, de acero, orden de cálculo, Características de las poleas. Transmisiones por correas planas compuestas, de poliamida y de poliéster. Transmisiones por correas trapeciales. Transmisiones con una polea ranurada y otra lisa.

BOLILLA No. 11: Corrosión.

Teoría de la corrosión. Escala de Nernst. Causas principales de corrosión. Aislaciones y protecciones contra la corrosión en tuberías y recipientes

BOLILLA No. 12: Recipientes a presión.

Recipientes sometidos a presión interna. Recipientes sometidos a presión externa. Formas predeterminadas. Esfuerzos. Fórmulas. Código ASME. Materiales. Accesorios. Soportería. Carga por viento. Recipientes sin presión. Detalles constructivos. Tuberías

VII - Plan de Trabajos Prácticos

1. Problemas de estabilidad aplicado a estructuras compuestas por vigas y columnas
2. Dimensionamiento de piezas simples y elementos sencillos sometidos a cargas estáticas de tracción, compresión, flexión, torsión y pandeo.
3. Cálculo de piezas simples y elementos sencillos sometidos a solicitaciones compuestas.
4. Cálculo de un árbol mixto sometido a cargas variables, determinando secciones, deformaciones y velocidad crítica.

5. Cálculo y dimensionamiento y selección de una transmisión de engranajes de dientes rectos .
6. Diseño de uniones soldadas y abulonadas.
7. Selección de rodamientos y diseño de su alojamiento.
8. Diseño de transmisiones por correas y poleas.
9. Cálculo de un recipiente con presión interna

LABORATORIOS Y TALLERES

El alumno también realizará tareas de capacitación en los distintos laboratorios de la Facultad, para incorporar conocimientos, familiarizarse con equipos, máquinas y software relacionado con la materia

- 1- Laboratorio de ensayo de materiales.
- 2- Laboratorio de metrología.
- 3- Laboratorio de Mecatrónica.
- 4- Taller de mecánica.

VIII - Régimen de Aprobación

REGULARIZACIÓN DE LA ASIGNATURA

Para lograr la condición de alumno regular en la asignatura, los alumnos deberán cumplir con los requisitos exigidos por la Ordenanza C.S. 13/03.

- a) Tener una asistencia del 80 % de las clases teórico-prácticas.
- b) Haber elaborado todos los proyectos y prácticos, fijados en el plan de trabajos prácticos, los que deberán ser presentados, en los plazos y formas (completos) fijados por la cátedra.
- c) Aprobar dos parciales con no menos de 70 % con derecho a un recuperatorio cada uno y dos recuperatorios para la gente que trabaja, y derecho a un global en el caso de haber salido mal en ambos parciales con sus respectivos recuperatorios.
- d) Aprobar los proyectos y prácticos a los que se hace referencia en el punto anterior, para lo cual la cátedra podrá si lo cree conveniente interrogar a los alumnos sobre los prácticos y proyectos presentados, debiendo responder satisfactoriamente.
- e) El alumno que no cumpla con los puntos a), b), c) d) y e) será considerado como alumno libre.

APROBACION DE LA ASIGNATURA

La aprobación de la asignatura se encuadra en lo normado por la ordenanza C.S. 13/03 para el régimen de promoción **CON EXAMEN FINAL**:

- a) El examen final se rendirá por el último programa en vigencia al día del examen.
- b) La aprobación de la asignatura se realizará mediante un proyecto Integrador suministrado por la Cátedra o propuesto por el alumno y aceptado por la Cátedra.
- c) El proyecto deberá solicitarse o proponerse con una anticipación de no menos de treinta (30) días al profesor responsable, y deberá presentarse para corrección en no menos de cuatro (4) días antes de la fecha de examen.
- d) Los alumnos que se presenten en condición de libres, rendirán según Ordenanza C.S. 13-03.

- El alumno que se presente a rendir en condición de libre, deberá realizar todos los prácticos propuestos por la Cátedra, y deberá presentar desarrollado completamente un proyecto integrador propuesto por la Cátedra cuyo grado de dificultad será mayor que el asignado a los alumnos regulares.

- Para presentarse a realizar los Trabajos Prácticos, el alumno libre deberá acreditar todas las correlatividades en el plan de estudios para rendir la asignatura.

IX - Bibliografía Básica

- [1] [1] J.L. Meriam: Estática - Ed. Reverte
- [2] [2] Aguirre Esponda: Diseño de elementos de máquinas - Ed. Trillas
- [3] [3] Shigley-Mitchell: Diseño en Ingeniería Mecánica. Ed. Mc-Graw-Hill.
- [4] [4] Faires: Diseño de Elementos de Máquinas. Ed. Montaner y Simón.
- [5] [5] Robert L. Norton: Diseño de Maquinaria - Ed. McGraw-Hill
- [6] [6] M.F.Spotts & T.E. Shoup: Elementos de máquinas – Ed. Prentice - Hall
- [7] [7] Cosme: Elementos de máquinas. Ed. Marymar.
- [8] [8] Lauría-Falco : Apuntes de Mecanismos. Ed. C.E.I, la Línea Recta.
- [9] [9] Lauría-Falco : Complementos de Mecanismos. Ed. C.E.I, la Línea Recta.
- [10] [10] Eugene F. Megyesy: Manual de recipientes a presión- Ed. Limusa

X - Bibliografía Complementaria

- [1] [1] Hütte: Manual del ingeniero - Ed. G. Gili.
- [2] [2] Dubbel : Manual del Constructor de Máquinas. Ed. Labor.
- [3] [3] Vallance:Doughtie : Cálculo de Elementos de Máquinas. Ed. Alsina.

XI - Resumen de Objetivos

- Capacitar al estudiante para calcular, diseñar y seleccionar elementos de máquinas y estructuras simples.
- Introducir al alumno a tomar contacto con software específico de cálculo y análisis de resistencia analizar los resultados y compararlos con los métodos clásicos.

XII - Resumen del Programa

- BOLILLA No. 1: Criterios de diseño.
- BOLILLA No. 2: Conocimiento de materiales.
- BOLILLA No. 3: Estática.
- BOLILLA No. 4: Resistencia de materiales.
- BOLILLA N° 5: Ejes y Árboles
- BOLILLA No. 6: Teoría de la transmisión de Potencia mediante engranajes.
- BOLILLA No. 7: Uniones.
- BOLILLA No. 8: Tornillos
- BOLILLA No. 9: Rodamientos
- BOLILLA No. 10: Transmisiones por fricción.
- BOLILLA No. 11: Corrosión.
- BOLILLA No. 12: Recipientes a presión.

XIII - Imprevistos

no se considera

XIV - Otros

ELEVACIÓN y APROBACIÓN DE ESTE PROGRAMA

Profesor Responsable

Firma:

Aclaración:

Fecha: