



Ministerio de Cultura y Educación
Universidad Nacional de San Luis
Facultad de Ciencias Físico Matemáticas y Naturales
Departamento: Minería
Area: Minería

(Programa del año 2026)
(Programa en trámite de aprobación)
(Presentado el 12/03/2026 11:13:20)

I - Oferta Académica

Materia	Carrera	Plan	Año	Período
LABOREO II	ING.EN MINAS	6/15	2026	1° cuatrimestre

II - Equipo Docente

Docente	Función	Cargo	Dedicación
CABRERA, LUIS ALBERTO	Prof. Responsable	P.Adj Simp	10 Hs

III - Características del Curso

Credito Horario Semanal				
Teórico/Práctico	Teóricas	Prácticas de Aula	Práct. de lab/ camp/ Resid/ PIP, etc.	Total
5 Hs	Hs	Hs	1 Hs	6 Hs

Tipificación	Periodo
B - Teoria con prácticas de aula y laboratorio	1° Cuatrimestre

Duración			
Desde	Hasta	Cantidad de Semanas	Cantidad de Horas
11/03/2026	23/06/2026	15	60

IV - Fundamentación

Es necesario que el futuro profesional tenga conocimientos para poder afrontar las tareas complementarias a la explotación de una mina, cuidando las condiciones ambientales y desarrollando de la mejor manera las tareas de drenajes de una mina, bombeos en general en todas sus etapas, poder llevar aire comprimido para alimentar los equipos y energía eléctrica. Cuidando y respetando siempre las normativas vigente.

V - Objetivos / Resultados de Aprendizaje

Conocer y poder calcular cañerías para el transporte de líquidos, estaciones de bombeo, redes de aire comprimido y condiciones que deben cumplir las redes eléctricas especialmente en ambientes explosivos y húmedos. Conocer controlar y mantener las condiciones ambientales de trabajo en operaciones subterráneas.

VI - Contenidos

Unidad 1

Mecánica de los fluidos. Ecuación de Bernoulli. Ecuación de continuidad. Tuberías y tubos disponibles comercialmente. Velocidades recomendadas en tuberías y tubos. Conservación de la energía. Ecuación general de la energía. Pérdidas y ganancias de la energía, bombas, motores de fluidos, fricción de fluidos, válvulas y accesorios. Potencia que requieren las bombas, sistemas de unidades de potencia, eficiencia de la bomba.

Unidad 2

Número de Reynolds, flujo laminar, flujo turbulento y pérdida de energía debido a la fricción. Ecuación de Darcy. Diagrama de Moody. Pérdidas menores. Coeficiente de resistencia. Sistemas de tuberías en serie. Cálculo de potencia de la bomba y determinación de las dimensiones de la cañería. Evaluación de costos e inversiones.

Unidad 3

Selección y aplicación de bombas. Carga total sobre la bomba, energía que la bomba transmite al fluido, eficiencia de la bomba, Bombas centrífugas. Curva de rendimiento de una bomba centrífuga. Leyes de afinidad para bombas centrífugas. Cavitación. Puntos de operación de una bomba y la selección de esta. Bombas en serie y en paralelo.

Unidad 4

El agua en las minas. Estimación del gasto de agua en una mina. Origen del agua en la mina. Medidas preventivas para evitar o disminuir la entrada de agua en la mina. El diseño de la red de desagüe y drenaje en las minas a cielo abierto. Ubicación de dispositivos y construcciones de seguridad para el control del agua.

Unidad 5

Aire comprimido. Flujo de aire comprimido en tubos, selección del tamaño de la tubería. Determinación de las necesidades de caudal y presiones. Distribución del aire comprimido, descripción de una red, dispositivos. Velocidades recomendadas. Tendido de red, criterios. Cálculo de una línea de aire. Evaluación de costos e inversiones.

Unidad 6

Ventilación. El aire de minas y sus contaminantes. La respiración Humana. Cálculo de cantidad de aire por la respiración humana Características del oxígeno, efectos de la deficiencia del oxígeno. Gases de Minas. Origen de los Gases. Tipos de gases, Clasificación de los gases según sus efectos biológicos. Polvo en minas. Suspensión de las partículas de polvo en el aire, comportamiento básico del polvo, clasificación de los polvos en ambiente, aerosoles sólidos y líquidos. Enfermedades generadas por los polvos. Ingeniería de control de polvos. Clima subterráneo. La temperatura en las minas, factores que influyen en la temperatura, efectos sobre las personas. Conceptos de mediciones de contaminantes

Unidad 7

Ventilación mecánica, fórmulas referentes a la circulación de aire en las labores (presión, volumen, potencia necesaria). Resistencia de la mina. Ventilación Natural, ventilación principal, auxiliar y secundaria. El ventilador, su funcionamiento, tipos de ventiladores, características de los ventiladores, montaje en superficie de los ventiladores, ventilación de las minas metálicas. Evaluación de costos e inversiones.

Unidad 8

Electrificación, generalidades de corriente continua, alterna, diagrama general de una distribución de energía eléctrica, aparatos de mando y protección, interruptores, fusibles, características y usos, puesta a tierra de equipos e instalaciones. Instalaciones en lugares húmedos y explosivos, método de cálculo de una instalación eléctrica, conductores, protecciones y tableros.

VII - Plan de Trabajos Prácticos

TP.1: Guía de ejercicios de trabajos prácticos aplicando conceptos adquiridos durante el desarrollo de las distintas unidades.

TP 2: Selección de bombas de catálogos de fabricantes, en función de una aplicación real de una instalación de desagote de una mina subterránea.

TP 3: Diseñar un sistema de distribución de aire comprimido para abastecer un consumo de aire determinado contemplando todos los elementos a instalar.

TP 4: Cálculos de necesidades de aire para determinadas condiciones de contaminantes en el interior de una mina subterránea.

TP 5: Diseñar un tendido de red eléctrica.

TP.6: Práctico de laboratorio. Determinación de la curva real de una bomba.

VIII - Regimen de Aprobación

Para obtener la condición de regular, los alumnos deberán: Aprobar la totalidad de los trabajos prácticos de aula y de laboratorio. Presentar la carpeta de Actividades Prácticas. Rendir los dos parciales que se tomen durante el desarrollo del cuatrimestre y aprobar con un mínimo de 7/10. Para aprobar la asignatura los alumnos regulares, deberán rendir examen final de acuerdo a la reglamentación vigente. Los alumnos libres que deseen aprobar el curso, deberán rendir un examen escrito que contiene ejercicios y preguntas de las prácticas de aula. Una vez aprobado este examen, pasará a la evaluación en teoría, la que consistirá en el desarrollo de todos los temas que el Jurado solicite. La nota del examen será la obtenida de promediar las notas de los exámenes aprobados.

IX - Bibliografía Básica

[1] - Mecánica de los fluidos- Robert L. Mott - Ed. Pearson Prentice Hall. Sexta Edición

[2] - Electrotecnia - García Trasancos José - 10a Edición Paraninfo - Madrid

[3] - Electrotecnia - Alcalde San Miguel Pablo- 4a Ed Australia- Madrid- Thomson Paraninfo
[4] - Apuntes de Cátedra

X - Bibliografía Complementaria

[1] - Mining Engineering Analysis, Chirstopher J. Bise. Ed SME Society for Mining, Metallurgy and Exploration, Inc Second Edition.
[2] - Subsurface Ventilation and Environmental Engineering, Malcolm McPearon
[3] - Basic Mine Ventilation,AMC Consultants Pty
[4] - Introducción al Drenaje Minero, J.H.Herbert. SME
[5] - Catálogo de bombas Grundfos - www. Grundfos.com.ar
[6] - Catálogo de bombas KSB. www.ksb.com
[7] - Publicación del departamento de seguridad minera SERNAGEOMIN.

XI - Resumen de Objetivos

Diseñar y calcular redes de aire comprimido, instalaciones de bombeo y electrificación. Crear condiciones de trabajo seguras, tanto en seguridad como en higiene laboral de las labores subterráneas.

XII - Resumen del Programa

Unidad 1: El flujo de los fluidos y la ecuación de la energía.
Unidad 2: Pérdidas menores, cálculo de la potencia de la bomba y cañerías.
Unidad 3: Selección y aplicación de bombas.
Unidad 4: Agua en las minas.
Unidad 5: Aire comprimido.
Unidad 6: Ventilación.
Unidad.7: Tipos de Ventilación en minería subterránea.
Unidad 8: Electrificación en minería.

XIII - Imprevistos

Se irán resolviendo en la medida que se presenten.

XIV - Otros

ELEVACIÓN y APROBACIÓN DE ESTE PROGRAMA	
	Profesor Responsable
Firma:	
Aclaración:	
Fecha:	