



Ministerio de Cultura y Educación

Universidad Nacional de San Luis

Facultad de Química Bioquímica y Farmacia

Departamento: Química

Área: Higiene y Seguridad - Gestión Industrial

## I - Oferta Académica

Materia	Carrera	Plan	Año	Período
HIGIENE, SEGURIDAD Y GESTIÓN AMBIENTAL	ING. EN ALIMENTOS	24/01	2025	2º cuatrimestre
HIGIENE, SEGURIDAD Y GESTIÓN AMBIENTAL	ING. EN ALIMENTOS	38/11	2025	2º cuatrimestre

## II - Equipo Docente

Docente	Función	Cargo	Dedicación
KLEIMAN, GUSTAVO EZEQUIEL	Prof. Responsable	P.Adj Semi	20 Hs
TUNEZ, FERNANDO MARCELO	Prof. Colaborador	P.Adj Exc	40 Hs

## III - Características del Curso

Credito Horario Semanal				
Teórico/Práctico	Teóricas	Prácticas de Aula	Práct. de lab/ camp/ Resid/ PIP, etc.	Total
Hs	3 Hs	1 Hs	Hs	4 Hs

Tipificación	Periodo
C - Teoría con prácticas de aula	2º Cuatrimestre

Duración			
Desde	Hasta	Cantidad de Semanas	Cantidad de Horas
04/08/2025	14/11/2025	15	60

## IV - Fundamentación

Este curso corresponde al cuarto año de la carrera y pretende que el futuro ingeniero tome conciencia del impacto sobre la seguridad, la calidad y el ambiente que cualquier emprendimiento de ingeniería pone en juego, reconociendo su responsabilidad social, legal y ecológica. Este impacto se verá reflejado en la calidad de vida de las partes interesadas y el medio ambiente donde se desarrollan las actividades.

## V - Objetivos / Resultados de Aprendizaje

Preparar al futuro profesional para que comprenda y sea capaz de aplicar los aspectos técnicos relacionados con la higiene y seguridad de los lugares de trabajo y su entorno.

Brindarle el conocimiento de los procedimientos de gestión de la calidad y de la inocuidad alimentaria para que sea capaz de aplicarlo en su lugar de trabajo.

Transmitirle una visión crítica en el manejo y control de los residuos y efluentes que la actividad industrial produce, así como también la gestión de los recursos materiales y energéticos, a fin de minimizar su impacto ambiental y dar respuestas y tomar decisiones criteriosas frente a diferentes eventos contemplando la normativa.

## VI - Contenidos

### CONTENIDOS MÍNIMOS

Seguridad e Higiene laboral: Riesgos: físicos, químicos, eléctricos, radiaciones, efectos lumínicos, ruidos. Prevención y protección contra el fuego. Accidentología. Enfermedades laborales. Leyes y normas.

Conceptos generales de contaminación ambiental. Residuos sólidos, líquidos y gaseosos. Gestión de los residuos. Leyes y Normas.

## **Módulo I**

Tema 1: Legislación. Ley 19587 de Higiene y Seguridad en el Trabajo. Decreto reglamentario D. 351/79 y modificaciones. Ley 24557 de Riesgos del Trabajo.

Tema 2: Carga Térmica. Definiciones. Evaluación de la carga térmica. Límites permisibles. Prácticas higiénicas para prevenir el golpe de calor. Estrés por frío: Su evaluación y control.

Tema 3: Ventilación y control del ambiente de trabajo. Procedimientos para el control de calor. Protección contra fuentes externas e internas. Sistemas de extracción y acondicionamiento. Ventilación general y localizada.

Tema 4: Toxicología. Conceptos básicos. Concentraciones máximas permisibles. Índice biológico de exposición (BEI). Enfermedades profesionales.

Tema 5: Iluminación y color. Iluminación natural y artificial. Conceptos generales. Luz general y focalizada. Radiaciones ionizantes y no ionizantes: Límites de exposición. Elementos de protección personal.

Tema 6: Ruidos y vibraciones. Definiciones. Tipos de ruido y distribución temporal. Campo de audición. Nivel sonoro continuo equivalente. Límites legales. Control del ruido. Protectores auditivos. El sistema de audición. Efectos del ruido sobre el individuo. Métodos de examen del sistema auditivo. Vibraciones: definición, detección, evaluación y control.

Tema 7: Riesgo eléctrico. Accidentes eléctricos. Tipos de contactos. Protecciones. Acción de la corriente sobre el organismo. Trabajos y maniobras en BT, MT y AT. Ejecución de trabajos sin tensión y con tensión. Medidas de seguridad. Elementos de protección personal.

Tema 8: Prevención de incendios y explosiones. Definiciones. Clases de fuego. Agentes extintores. Acciones para evitar incendios. Distribución de extintores. Sistema de detección de incendios. Extinción del fuego. Medios de escape. Brigadas de emergencias.

Tema 9: Riesgos mecánicos y protección de máquinas. Definiciones. Tipos de resguardos. Dispositivos de seguridad. Norma IRAM 3578/89.

Tema 10: Teorías sobre el origen de los accidentes. Registro de accidentes. Trámites legales con los accidentados. Costos de los accidentes. Investigación de los accidentes. Diferentes metodologías. Estimación, evaluación y reducción de los riesgos.

Tema 11: Elementos de protección personal. Normativa vigente protección ocular. Protección auditiva. Protección para extremidades inferiores y superiores. Equipos de protección respiratoria. Protecciones para trabajo en altura.

## **Módulo II**

Tema 1: Calidad: Concepto de calidad. Principios de la Gestión de la Calidad. Sistemas de gestión de la calidad. Normas ISO 9000:2015, ISO 9001:2015.

Tema 2: Buenas Prácticas de Manufactura (BPM). Propósito. Definiciones. Reglamentaciones. Responsabilidades. Alcance de las BPM: personal, operativo e instalaciones. Limpieza, higiene y control de plagas, identificación, trazabilidad y recall.

Tema 3: Identificación de los peligros, análisis de los riesgos y dominio de los puntos críticos (HACCP). Concepto. Orígenes. Plan HACCP, sistema HACCP, definiciones. Reglamentación. Los principios del HACCP. El método HACCP.

Tema 4: ISO 22000. Nociones básicas de la Norma. Normas específicas.

## **Módulo III**

Tema 1: Saneamiento de los residuos sólidos. Definiciones. Generación de residuos. Composición. Almacenamiento y recolección de residuos. Tratamiento de los residuos. Tratamiento de residuos inorgánicos. Regla de las 4 “R” (reducir, reutilizar, recuperar, reciclar). Flujo de producción de residuos en industrias de alimentos. Manejo de residuos. Residuos patológicos.

Tema 2: Tratamientos de efluentes. Fuentes de contaminación del agua. Aguas residuales, orígenes. Exigencias reglamentarias. Tratamientos físicos, fisicoquímicos y biológicos. Emisiones a la atmósfera.

Tema 3: Gestión ambiental. ISO 14000. Evaluación del Impacto ambiental. Requisitos legales. Objetivos de la gestión. Control operativo. Situaciones normales y de emergencia. Residuos peligrosos.

## VII - Plan de Trabajos Prácticos

Realización por parte de los alumnos de los siguientes trabajos prácticos:

- Evaluación de las condiciones de seguridad e higiene en laboratorios de la FQByF de la UNSL.
- Identificación y segregación de productos químicos en laboratorios de la facultad.
- Implementación de un plan HACCP referido a un proceso productivo en la industria de alimentos.
- Análisis y presentación de un tema de la Norma ISO 22000.

## VIII - Regimen de Aprobación

Régimen de Regularización: Según Ord. Régimen Académico N° 32/14 C.S.

## IX - Bibliografía Básica

- [1] Material provisto por la Cátedra. Versión 2024
- [2] Manual de Higiene y Seguridad Industrial. Editorial Fundación MAPFRE.
- [3] La Seguridad Industrial. Su Administración. Grimaldi-Simonds. Ed. Alfaomega
- [4] Buenas Prácticas de Manufactura: Análisis de peligros y Puntos Críticos de Control. Folgar, O.F. Ediciones Macchi
- [5] HACCP. Enfoque Práctico. Moretimore, Sara; Wallace, Carol. Ed. Acribia
- [6] Ingeniería Ambiental. Fundamentos, Entornos, Tecnologías y Sistema de Gestión. Kiely, Gerard. Ed. Mac Graw Hill.

## X - Bibliografía Complementaria

- [1] Higiene y Seguridad en el Trabajo. Ley 19587. Dec. Reg. 351/79
- [2] Ley de Riesgos del Trabajo 24557.
- [3] Ley general del ambiente. Ley 25675
- [4] Gestión integral de residuos industriales y de actividades de servicios. Ley 25612
- [5] Higiene de los Alimentos, Microbiología y HACCP. Forsythe, S.J.; Hayes, P.R. Ed. Acribia.

## XI - Resumen de Objetivos

Este curso tiene como objetivo preparar al futuro ingeniero en temas relacionados con la higiene y seguridad, no sólo desde el punto de vista del individuo que ocupa el puesto de trabajo, las máquinas e instalaciones (Ley 19587 y Dec. Reg. 351/79) sino también desde el punto de vista de la producción de alimentos inocuos minimizando el impacto ambiental que toda actividad industrial produce.

## XII - Resumen del Programa

La propuesta general del curso es estudiar la interrelación entre el hombre, las tareas técnicas/tecnológicas/industriales y el medio ambiente. Los riesgos físicos que se pueden presentar en las industrias, entre ellos los problemas de iluminación, radiaciones no luminosas: ionizantes y no ionizantes, el ruido industrial que afecta la audición de las personas y los métodos para disminuirlo y controlarlo. Los riesgos de origen eléctrico. Los riesgos químicos de distintos tipos como ser: polvos en el medio ambiente, humos, vapores y gases, líquidos corrosivos e inflamables, que originan diversas enfermedades ocupacionales. El buen uso de máquinas y herramientas eléctricas y neumáticas. El tema de la prevención de incendios y los elementos para su extinción, como así también la preparación de brigadas de acción ante este siniestro.

Lo que sigue pretende dar a conocer al estudiante los principios de la calidad y de la higiene alimentaria, así como las exigencias reglamentarias, para la producción de alimentos inocuos y de calidad. También se incluyen en este curso temas relacionados con la contaminación ambiental, sus efectos, la manera de controlarla o disminuirla: manejo de residuos sólidos y tratamientos de efluentes, administración de los materiales y la energía y una introducción a la Norma ISO 14.000.

## XIII - Imprevistos

Dado que esta materia no incluye prácticas de laboratorio o de algún tipo que puedan incluir riesgos especiales, los aspectos de seguridad a considerar se limitan a los habituales de cualquier recinto como aulas y edificios. Básicamente:

- Respetar las señalizaciones,
- Respetar las alarmas y responder a las instrucciones de las brigadas de emergencia,
- No ser presa del pánico y actuar con serenidad en caso de emergencias.

**XIV - Otros**

No se incluyen otras consideraciones.

<b>ELEVACIÓN y APROBACIÓN DE ESTE PROGRAMA</b>	
<b>Profesor Responsable</b>	
Firma:	
Aclaración:	
Fecha:	