



Ministerio de Cultura y Educación
Universidad Nacional de San Luis
Facultad de Ciencias Físico Matemáticas y Naturales
Departamento: Minería
Área: Minería

(Programa del año 2024)
(Programa en trámite de aprobación)
(Presentado el 19/03/2024 08:14:08)

I - Oferta Académica

| Materia | Carrera | Plan | Año | Período |
|---------------------------|--------------|------|------|-----------------|
| () HIDROELECTROMETALURGIA | ING.EN MINAS | 6/15 | 2024 | 1° cuatrimestre |

II - Equipo Docente

| Docente | Función | Cargo | Dedicación |
|----------------------------|-------------------------|-----------|------------|
| MARCHEVSKY, NATALIA JUDITH | Prof. Responsable | P.Adj Exc | 40 Hs |
| VIDAL TREBER, JUAN ANTONIO | Responsable de Práctico | JTP Exc | 40 Hs |

III - Características del Curso

| Credito Horario Semanal | | | | |
|-------------------------|----------|-------------------|---------------------------------------|-------|
| Teórico/Práctico | Teóricas | Prácticas de Aula | Práct. de lab/ camp/ Resid/ PIP, etc. | Total |
| 6 Hs | Hs | Hs | Hs | 6 Hs |

| Tipificación | Periodo |
|----------------------------------|-----------------|
| C - Teoría con prácticas de aula | 1° Cuatrimestre |

| Duración | | | |
|------------|------------|---------------------|-------------------|
| Desde | Hasta | Cantidad de Semanas | Cantidad de Horas |
| 11/03/2024 | 21/06/2024 | 15 | 90 |

IV - Fundamentación

La inclusión de la asignatura Hidroelectrometalurgia, en el plan de estudio de la carrera Ingeniería en Minas está justificada a partir de la temática especial que ella trata; a saber: operaciones de lixiviación, biolixiviación, adsorción con carbón activado, extracción por solventes, precipitación y electro deposición de los metales extraídos.

Los metales y minerales de importancia comercial se encuentran solo muy raras veces en el estado natural en formas y grados de purezas que su utilización práctica exige, pues, casi sin excepción están mezclados, con otros de diferente valor. Por tanto es necesario separarlos de estas sustancias desprovistas de valor a través de métodos físicos o procedimientos químicos.

Si el proceso de recuperación de componentes valiosos de la matriz rocosa se produce por medio de reacciones químicas en solución acuosa, se define entonces la hidrometalurgia. En la actualidad también se aprovechan microorganismos para producir esta separación a través de los procesos bio-hidrometalúrgicos.

Así es como, para llegar a estas etapas de concentración de los minerales y/o de recuperación de metales hace falta acondicionar o adecuar los minerales granulométricamente mediante trituración, clasificación y molienda, de una forma susceptible a ser atacado por las soluciones lixiviantes empleadas para cada caso.

Las unidades temáticas a desarrollar están basadas en los contenidos mínimos del plan de estudio que se encuentra actualmente vigente para la carrera Ingeniería en Minas.

V - Objetivos / Resultados de Aprendizaje

El objetivo es que los estudiantes puedan emitir juicios y establecer ciertos criterios técnicos entorno a los procesos hidroelectrometalúrgicos.

Asimismo, se espera que los estudiantes sean capaces de adquirir adiestramiento en la resolución de problemas de la temática y analizar esquemas de procesamiento.

Resultado de aprendizaje

Evaluar procesos hidrometalúrgicos involucrados en la recuperación de metales (oro, plata, cobre, entre otros).

VI - Contenidos

Unidad 1. Fundamentos de la hidrometalurgia

La importancia de los metales en las sociedades modernas. Metalurgia extractiva: opciones para la recuperación de metales. Etapas físico-químicas de la hidrometalurgia. Ventajas y desventajas relativas de la hidrometalurgia y la pirometalurgia.

Unidad 2. Contexto y práctica de la lixiviación

Formación y transformación de yacimientos de cobre porfídico. Ocurrencia del oro y opciones para su recuperación. Cinéticas de lixiviación de las especies mineralógicas. Los minerales de ganga en la lixiviación: efecto preg-robbing. El rol del hierro en los sistemas de lixiviación. Mecanismos de oxidación de los minerales sulfurados.

Unidad 3. Obtención de oro y plata

Química del oro en medio acuoso. Lixiviación de oro y plata con diferentes agentes lixiviantes: cianuro, tiourea, entre otros. Métodos de lixiviación. Pretratamiento de menas refractarias a la lixiviación: biooxidación, oxidación presurizada, tostación, etc. Adsorción con carbón activado: etapas del proceso, mecanismos de adsorción, influencia de la química de la cianuración en la adsorción, equilibrio y cinética de la etapa de adsorción, procedimientos de descarga o elución del carbón, comparación de los métodos de elución disponibles, reactivación del carbón. Proceso de precipitación con metales: termodinámica, cinética, cementación de oro y plata desde soluciones de cianuro.

Unidad 4. Obtención de cobre

Lixiviación de minerales oxidados de cobre en medio ácido y en medio amoniacal. Biolixiviación. Extracción por solventes (Proceso SX): Objetivos del proceso, características y clasificación de los reactivos orgánicos (extractante), características del diluyente, modificadores, factores de la solución acuosa que afectan el proceso, partes constitutivas esenciales del proceso y su aplicación. Precipitación por electrólisis: Definiciones y conceptos fundamentales, aplicación de la electrólisis para la recuperación de metales, con especial interés para el cobre.

Unidad 5. Obtención del aluminio

Flujograma para la obtención de aluminio. Proceso Bayer: Lixiviación de bauxita hasta la obtención de alúmina. Proceso Hall-Heroult.

Unidad 6. Obtención del uranio

Flujograma para la recuperación de uranio. Lixiviación ácida y alcalina, extracción por solventes e intercambio iónico, precipitación y secado.

Unidad 7. Obtención de litio

Características del litio. Fuentes y procesos de obtención. Proceso de obtención del LiCO_3 . Producción del LiOH y LiCl . Principales usos del litio.

Unidad 8. Integración y articulación curricular

Diagrama de proceso: Análisis e interpretación de operaciones hidrometalúrgicas.

VII - Plan de Trabajos Prácticos

Trabajo práctico N° 1 - Tanques agitados

Trabajo práctico N° 2 - Adsorción

Trabajo práctico N° 3 - Lixiviación

Trabajo práctico N° 4 - Extracción por solventes

Trabajo práctico N° 5 - Electrodeposición

Los trabajos prácticos versarán sobre dimensionamiento, interpretación de diagramas referidos a procesos hidrometalúrgicos, casos reales, etc.

Los trabajos prácticos que se describen son los básicos, eventualmente podrían agregarse algunos otros durante el cursado.

VIII - Regimen de Aprobación

Para regularizar la asignatura se requiere:

Aprobar los dos (2) parciales teórico-prácticos con una nota superior a 6 (seis).

Para promocionar la asignatura se requiere:

Aprobar los dos (2) parciales teórico-prácticos con una nota superior a 8 (ocho).

Importante:

Para poder rendir los parciales, el estudiante deberá tener aprobado más del 80% de los trabajos prácticos de aula correspondientes a los temas vistos para dicho período de evaluación.

La asignatura prevé el desarrollo de cuestionarios y actividades con evaluación continua. Las mismas serán consideradas en la nota final.

Evaluación con examen final(*): podrá ser escrito u oral de acuerdo a la disposición de la cátedra para ese turno de mesa de examen.

Aprobación en condición libre (*): La semana previa a la mesa de examen, el estudiante deberá presentar al tribunal examinador

una carpeta con los ejercicios prácticos resueltos de cada uno de los temas desarrollados en clase (consultar con antelación a los docentes de la asignatura). Una vez superada esta instancia de evaluación, deberá aprobar un examen teórico en la modalidad escrito u oral de acuerdo a la disposición de los docentes del tribunal para ese turno de mesa de examen. La nota final de aprobación será ponderada entre el práctico (40%) y el examen teórico (60%).

IX - Bibliografía Básica

[1] Domic, E. (2001). Hidrometalurgia: Fundamentos, procesos y aplicaciones. Chile, Andros Impresos.

[2] Free, M. L. (2013). Hydrometallurgy: fundamentals and applications. John Wiley & Sons.

X - Bibliografía Complementaria

[1] Abud, J., Araya, L., & López, J. (2017). Caracterización del efluente en el proceso de transformación de bauxita a alúmina en la empresa Corporación Venezolana de Guayana–Bauxilum, Ciudad Guayana, Venezuela. I+ D Tecnológico, 13(2), 40-48.

[2] Arce, V. A., Falcón, R. C., Santibañez, L. P., & Dávila, D. L. (2005). Refratariedad de Concentrados auríferos. Revista del Instituto de Investigación de la Facultad de Ingeniería Geológica, Minera, Metalurgica y Geográfica, 8(16), 5-14.

[3] Avendaño Varas, C. N., & Ramírez González, A. (1988). Aspectos constructivos de un sistema de lixiviación en pilas.

[4] Brierley, C. L., & Brierley, J. A. (2013). Progress in bioleaching: part B: applications of microbial processes by the minerals industries. Applied microbiology and biotechnology, 97(17), 7543-7552.

[5] Elomaa, H., Sinisalo, P., Rintala, L., Aromaa, J., & Lundström, M. (2020). Process simulation and gate-to-gate life cycle assessment of hydrometallurgical refractory gold concentrate processing. The International Journal of Life Cycle Assessment, 25(3), 456-477.

[6] Del Barrio Martín, S., Orío, R. M., & Sánchez, A. (2019). El beneficio del oro en minerales refractarios de la Faja Pirítica. Boletín geológico y minero, 130(2), 341-359.

[7] Frías, M. D. L. Á. F. (2019). Tratamiento de efluentes cianurados en una planta hidrometalúrgica de oro. INFOMIN, 6(1), 21-32.

[8] Habashi, F. (2005). A short history of hydrometallurgy. Hydrometallurgy, 79(1-2), 15-22.

[9] Kaksonen, A. H., Lakaniemi, A. M., & Tuovinen, O. H. (2020). Acid and ferric sulfate bioleaching of uranium ores: A review. Journal of Cleaner Production, 121586.

[10] Kuusisto, R., Pekkala, P., & Karcas, G. J. (2005). Outokumpu SX EW technology package. In Third Southern African Base Metals Conference.

[11] Li, H., Eksteen, J., & Oraby, E. (2018). Hydrometallurgical recovery of metals from waste printed circuit boards (WPCBs): Current status and perspectives—A review. Resources, Conservation and Recycling, 139, 122-139.

[12] López Sangil, J. L. (1995). Proceso electrolítico de obtención del aluminio.

[13] Navarro, P., Jara, S., & Castillo, J. (2013). Problemas en la separación de fases en extracción por solvente de cobre. Revista Remetallica, (20).

- [14] Norgate, T. E., Jahanshahi, S., & Rankin, W. J. (2007). Assessing the environmental impact of metal production processes. *Journal of Cleaner Production*, 15(8-9), 838-848.
- [15] Olson, G. J., Brierley, J. A., & Brierley, C. L. (2003). Bioleaching review part B. *Applied microbiology and biotechnology*, 63(3), 249-257.
- [16] Ospina Correa, J. D., Osorno Bedoya, L., Giraldo Builes, J., Mejía Restrepo, E., & Márquez Godoy, M. A. (2011). Aplicaciones biotecnológicas en minería aurífera: Estado del arte sobre la oxidación bacteriana de arsenopirita (FeAsS).
- [17] Rohwerder, T., Gehrke, T., Kinzler, K., & Sand, W. (2003). Bioleaching review part A. *Applied microbiology and biotechnology*, 63(3), 239-248.
- [18] Sun, C. B., Zhang, X. L., Kou, J., & Xing, Y. (2020). A review of gold extraction using noncyanide lixiviants: Fundamentals, advancements, and challenges toward alkaline sulfur-containing leaching agents. *International Journal of Minerals, Metallurgy and Materials*, 27(4), 417-431.
- [19] Watling, H. R. (2006). The bioleaching of sulphide minerals with emphasis on copper sulphides—a review. *Hydrometallurgy*, 84(1-2), 81-108.
- [20] Rawlings, D. E. (2007). *Biomining* (p. 314). D. B. Johnson (Ed.). Berlin: Springer.
- [21] Zhao, Y., Zheng, Y., He, H., Sun, Z., & Li, A. (2021). Effective aluminum extraction using pressure leaching of bauxite reaction residue from coagulant industry and leaching kinetics study. *Journal of Environmental Chemical Engineering*, 9(2), 104770.
- [22] Folletos y videos

XI - Resumen de Objetivos

Que los estudiantes sean capaces de:

Evaluar procesos hidrometalúrgicos utilizados en la recuperación de metales (oro, plata, cobre, entre otros).

XII - Resumen del Programa

Etapas y alcance de la hidroelectrometalurgia. Lixiviación, biolixiviación y biooxidación de minerales. Recuperación de metales por adsorción con carbón activado. Intercambio iónico con resinas sólidas. Extracción por solventes. Precipitación con metales. Precipitación por electrólisis.

XIII - Imprevistos

No se prevén, en caso que surjan el equipo docente tratará de resolverlos para no afectar el desarrollo de la asignatura.

XIV - Otros

-

ELEVACIÓN y APROBACIÓN DE ESTE PROGRAMA

Profesor Responsable

Firma:

Aclaración:

Fecha: