



Ministerio de Cultura y Educación  
Universidad Nacional de San Luis  
Facultad de Ingeniería y Ciencias Agropecuarias  
Departamento: Ingeniería de Procesos  
Area: Gestión y Servicios

(Programa del año 2023)  
(Programa en trámite de aprobación)  
(Presentado el 04/05/2023 14:13:58)

### I - Oferta Académica

Materia	Carrera	Plan	Año	Período
Higiene y Seguridad Industrial	TEC. UNIV. EN MANTEN. IND.	001/0 5	2023	1° cuatrimestre

### II - Equipo Docente

Docente	Función	Cargo	Dedicación
MILANO, JOSE LUIS	Prof. Responsable	P.Adj Exc	40 Hs
DELLA VEDOVA, JUAN MANUEL	Auxiliar de Práctico	A.1ra Exc	40 Hs

### III - Características del Curso

Credito Horario Semanal				
Teórico/Práctico	Teóricas	Prácticas de Aula	Práct. de lab/ camp/ Resid/ PIP, etc.	Total
4 Hs	2 Hs	2 Hs	0 Hs	4 Hs

Tipificación	Periodo
C - Teoría con prácticas de aula	1° Cuatrimestre

Duración			
Desde	Hasta	Cantidad de Semanas	Cantidad de Horas
13/03/2023	26/06/2023	15	60

### IV - Fundamentación

Esta asignatura está enfocada para preparar profesionales de la tecnicatura y capacitarlos en la normativa aplicable, así como llevar al ámbito práctico los conceptos, principios, normas de la higiene - seguridad industrial, así como también de concientizar acerca de la importancia de este tema en cualquier ambiente de trabajo donde desarrolle sus actividades profesionales.

Ubicación en el plan de estudios

La asignatura "Higiene y Seguridad Industrial" se estudia en tercer año, en el primer cuatrimestre y pertenece al Departamento: Ingeniería de Procesos

Área: Gestión y Servicios

Descripción de la asignatura. Adecuación al perfil profesional

Consta de dos ejes fundamentales que son la higiene industrial (cuidar la salud de las personas) y la seguridad industrial (prevenir los accidentes laborales).

La higiene industrial es la ciencia de la anticipación, la identificación, la evaluación y el control de los riesgos que se originan en el lugar de trabajo o en relación con él y que pueden poner en peligro la salud y el bienestar de los trabajadores, teniendo también en cuenta su posible repercusión en las comunidades vecinas .

Seguridad industrial: Es la ciencia que tiene por objeto la prevención de accidentes en el trabajo. Su acción se manifiesta sobre el individuo, sobre las fábricas y máquinas.

V – Objetivos

Al finalizar la unidad de aprendizaje de higiene y seguridad industrial, se espera que el alumno adquiera las siguientes competencias

Competencias específicas de la asignatura

Reconoce, aplica y gestiona alternativas de solución a problemas de seguridad e higiene en un entorno laboral aplicando la normatividad legal.

Competencias genéricas:

- Competencias instrumentales
- Capacidad de análisis y síntesis
- Capacidad de gestión de la información

Competencias interpersonales

- Razonamiento crítico

Competencias sistémicas

- Adaptación a nuevas situaciones

## **V - Objetivos / Resultados de Aprendizaje**

**VERBO:** Aplicar

**OBJETO CONOCIMIENTO:** Legislación nacional e internacional sobre Higiene y Seguridad.

**FINALIDAD/ES:** Protección de la vida, preservar y mantener la integridad psicofísica de los trabajadores.

**CONDICIONES:**

Entorno: todo lugar en que la persona desarrolle sus tareas, inclusive en la calle

Disciplinaria: considerando la regulación aplicada por las leyes laborales y normas ISO

Ejecución: usando chek list de las ART y SRT, e ISO 45001.

Desempeño: evitando accidentes y contaminaciones dentro del ámbito de trabajo.

**VERBO:** Reconocer

**OBJETO CONOCIMIENTO:** Factores de riesgo: Físicos, químicos. Psicosociales, eléctricos

**FINALIDAD/ES:** Proteger la salud de los trabajadores

**CONDICIONES:** Contexto: desarrollo de todas las actividades sin afectar la salud de los presentes dentro del marco legal

Entorno: todo lugar en que la persona desarrolle sus tareas, inclusive en la calle

Disciplinaria: considerando el marco legal vigente , normas de higiene, seguridad y recomendaciones de la OMS

Ejecución: usando chek list de las Art y SRT, e ISO 45001

Desempeño: Evitar enfermedades profesionales y accidentes de trabajo

**VERBO:** Reconocer y gestionar

**OBJETO DE CONOCIMIENTO:** Riesgos de Incendio

**FINALIDAD/ES:** Prevención y protección contra el fuego en todos los ámbitos laborales

Calidad: considerando el marco legal vigente, normas, compañías de seguros

Entorno: prestando especial atención a los distintos tipos de industrias

Disciplinaria: usando todas las herramientas sugeridas en la legislación y normas internacionales

Ejecución: Realizando consultas de legislación, bibliográficas, lectura de artículos científicos y búsqueda de información

Desempeño: identificando y controlando todos los factores favorecen a la propagación de los incendios

Profesional: cumpliendo las normas de ética del ejercicio profesional dentro y fuera de la organización, respetando la salud de los trabajadores.

**VERBO:** Reconocer

**OBJETO DE CONOCIMIENTO:** Accidento logia

**FINALIDAD/ES:** Prevención de accidentes. Causas de los accidentes. Tipos de accidentes

**CONDICIONES:**

Calidad: considerando el marco legal vigente

Entorno: todo lugar en que la persona desarrolle sus tareas, inclusive en la calle

Disciplinaria: usando todas las herramientas sugeridas en la legislación y normas internacionales

Ejecución: Realizando consultas de legislación, bibliográficas, lectura de artículos científicos y búsqueda de información

Desempeño: identificando y controlando todos los factores favorecen los accidentes  
Profesional: cumpliendo las normas de ética del ejercicio profesional dentro y fuera de la organización, respetando la salud de los trabajadores.  
Resultados de aprendizaje: Aplica Legislación nacional e internacional sobre Hig, Seguridad.  
Protección de la vida, preservar y mantener la integridad psicofísica de los trabajadores y cuidado del medio ambiente

## VI - Contenidos

### Módulo1

Higiene y Seguridad Industrial. Legislación Laboral: Ley de Higiene y Seguridad en el Trabajo N° 19587 reglamentada por Decreto 351/79, actualizada por Resolución 295/03. Aspectos generales considerados.

Ley de Riesgos de Trabajo N° 24557: Objetivos y Ámbito de Aplicación. Consideraciones generales. Interrelación hombre - tarea - medio ambiente. Clasificación de los factores ambientales. Condiciones generales de los ambientes de trabajo. Confort ambiental. Estado higrotérmico, temperatura, movimiento del aire. Principios generales de ventilación. Tipos de ventilación.

### Módulo 2

Accidentología. Causas de los accidentes. Tipos de accidentes. La secuencia del accidente. Costos de los Accidentes. Índices de frecuencia y gravedad. Estadísticas. Trámites legales con los accidentados

### Módulo3

Iluminación y Color. Luz y Visión. Conceptos generales. Magnitudes. Tipos de Iluminación. Luz general y localizada. Deslumbramiento, reflejos de la luz. Principios ergonómicos de la iluminación. Radiaciones. Tipos de radiaciones: ionizantes y no ionizantes. Origen. Acción patológica sobre el organismo. Dosis Equivalente y Dosis Efectiva. Efectos sobre el organismo. Elementos de protección personal.

### Módulo 4

Riesgos físicos. Ruido. Unidades de medida. Absorción acústica. Secuencia de protección para las personas.

Materiales fonoabsorbentes. El trauma acústico. Evaluación del nivel sonoro. Reglamentaciones. Elementos de protección personal.

### Módulo 5

Riesgo eléctrico. Consideraciones generales. Fuentes de riesgo eléctrico. Tipos de accidentes eléctricos.

Análisis del riesgo eléctrico. Factores que influyen en el riesgo eléctrico. Acción de la corriente sobre el organismo. Tensión total y tensión de contacto. Contactos directos e indirectos. Seguridad en instalaciones eléctricas. Interruptores diferenciales. Concepto de seguridad operativa. Las 5 Reglas de oro. Distancias de seguridad. Primeros auxilios.

### Módulo 6

Riesgos químicos. Contaminantes químicos: Clasificación por la forma de presentación. Clasificación por las vías de entrada al organismo. Control del riesgo. Clasificación según el comportamiento. Toxicología. Tipos de intoxicaciones. Criterios de evaluación (Decreto 295/03). Métodos generales de Control.

### Módulo 7

Orden y limpieza: 5"S". Prevención de caídas. Trabajo en lugares elevados. Circulación en fábricas.

Señalizaciones. Velocidades permitidas. Almacenamiento de materiales. Transporte de los mismos. Equipos de transporte.

### Módulo 8

Herramientas eléctricas manuales. Condiciones, inspección, reparación. Herramientas fijas tipo prensa: cizallas, conformadoras, etc. Condiciones de seguridad. Resguardos protectores. Elementos de transmisión.

### Módulo 9

Prevención y protección contra el fuego. Extinción física y química. Tetraedro del fuego.

Clases de fuego. Agentes extintores: agua, gas carbónico, polvos químicos, espumas químicas, halones. Matafuegos.

Sistemas automáticos de extinción. Rol de incendio.

## VII - Plan de Trabajos Prácticos

Consistirán en la resolución de problemas, aplicando los conocimientos adquiridos en las clases teóricas. Con estas clases se pretende desarrollar criterio, ejercitar la capacidad de razonamiento resolviendo situaciones en cierta forma reales, tratando de ubicar al alumno en su futura labor profesional.

1 Carga térmica.

2 Medidas de iluminación. Uso de luxómetro.

- 3 Medición de Nivel Sonoro. Uso de medidores de nivel sonoro.
- 4 Accidentes químicos Identificación de materiales peligrosos.
- 5 Carga de fuego. Descripción y selección de extintores.
- 6 Código de colores de seguridad (IRAM).
- 7 Cálculo de índices de frecuencia y gravedad. Identificación de actitudes y condiciones inseguras

## VIII - Regimen de Aprobación

### A - METODOLOGÍA DE DICTADO DEL CURSO:

#### ESTRATEGIAS METODOLÓGICAS:

Modalidades de Enseñanza empleadas

Clases de tipo expositivo.

Análisis de procesos de fabricación y variables problemáticas de dichas industrias en el campo laboral de higiene, seguridad y medio ambiente

Fundamentación de problemas y elaboración de propuestas de solución, tanto en lo referido a seguridad e higiene y medio ambiente

Recursos Didácticos para el desarrollo de las distintas actividades:

Recursos áulicos y gráficos (videos, power point, artículos de revistas actuales ).

Uso de equipos de campo para evaluar distintas temáticas, tales como dosímetros (ruido), luxómetros (iluminación)

### B - CONDICIONES PARA REGULARIZAR EL CURSO

- Aprobación de dos evaluaciones parciales con un mínimo de siete (7) puntos.

Cada parcial tendrá dos recuperaciones según Ordenanza CS N°32/14. -

### C – RÉGIMEN DE APROBACIÓN CON EXÁMEN FINAL

Programa abierto sin extracción de bolillas, donde el alumno comienza a exponer un tema y luego el tribunal lo evalúa en función de la totalidad de los módulos.

### D – RÉGIMEN DE PROMOCIÓN SIN EXAMEN FINAL

“El curso no contempla régimen de promoción”

### E – RÉGIMEN DE APROBACIÓN PARA ESTUDIANTES LIBRES

El alumno que se presente a rendir en condición de libre, deberá aprobar, previo al examen oral (correspondiente a un alumno regular), una evaluación de Trabajos Prácticos, de modalidad escrita, que será tomada por el equipo de la asignatura el día anterior a la evaluación teórica, esta evaluación escrita se considerará aprobada si el alumno alcanza, como mínimo, el 80 % del puntaje ideal.

## IX - Bibliografía Básica

- [1] [1] -Manual de Higiene y Seguridad Industrial. Edit. MAPFRE -
- [2] [2] - Cutuli y otros. Higiene y Seguridad en el Trabajo. I.A.S. 1978.
- [3] [3] - La Seguridad Industrial. Su administración. Grimaldi - Simonds
- [4] [4] - Higiene y Seguridad en el trabajo. Ley 19587 Decreto Reg 351/79
- [5] [5] - Ley de Riesgos del Trabajo 24557.

## X - Bibliografía Complementaria

- [1] [1] Diamant E. Aislamiento térmico y acústico de edificios. Ed. Barcelona BLUME.
- [2] [2] Woods- Guía Práctica de la Ventilación. 1ª. edición. Ed. BLUME
- [3] [3] E. D. Ross- La Industria y la Contaminación del Aire. Ed. Diana
- [4] [4] Turk, Turk, Wittes- Ecología , Contaminación , Medio Ambiente. Interamericana.
- [5] [5] Apuntes de cátedra.
- [6] [6] Revistas
- [7] [7] Revistas de Seguridad. Instituto Argentino de Seguridad.
- [8] [8] Mapfre Seguridad. Revista de la Fundación Mapfre.
- [9] [9] Noticias de Seguridad. Instituto Interamericano de Seguridad.
- [10] [10] Folletos, Propagandas y Manuales

## **XI - Resumen de Objetivos**

Esta asignatura está enfocada para preparar técnicos y capacitarlos en la normativa aplicable de higiene - seguridad industrial , así como también de concientizar al técnico acerca de la importancia de este tema en cualquier ambiente de trabajo donde desarrolle sus actividades profesionales

Aplicar Legislación nacional e internacional sobre Hig, Seg y medio ambiente.

Reconocer: Factores de riesgo: Físicos, químicos, biológicos ,psicosociales, eléctrico ,ergonómicos para proteger la salud de los trabajadores

Reconocer y gestionar :Riesgos de Incendio Prevención y protección contra el fuego en todos los ámbitos laborales

Reconocer: Accidentología Prevención de accidentes. Causas de los accidentes. Tipos de accidentes

## **XII - Resumen del Programa**

VI – Contenidos

Módulo1: Legislación Laboral

Módulo2: Accidentología

Módulo 3: Iluminación

Módulo 4: Ruido

Módulo 5: Riesgo eléctrico.

Módulo 6: Riesgos químicos

Módulo 7: Orden y limpieza

Módulo 8: Máquinas y Herramientas

Módulo 9: Prevención y protección contra el fuego

## **XIII - Imprevistos**

## **XIV - Otros**

<b>ELEVACIÓN y APROBACIÓN DE ESTE PROGRAMA</b>	
	<b>Profesor Responsable</b>
Firma:	
Aclaración:	
Fecha:	