



Ministerio de Cultura y Educación
Universidad Nacional de San Luis
Facultad de Ingeniería y Ciencias Agropecuarias
Departamento: Ingeniería
Area: Mecánica

(Programa del año 2022)

I - Oferta Académica

Materia	Carrera	Plan	Año	Período
Mantenimiento Mecánico	TEC. UNIV. EN MANTEN. IND.	001/05	2022	2° cuatrimestre

II - Equipo Docente

Docente	Función	Cargo	Dedicación
STEFANINI, VALENTIN ANTONIO	Prof. Responsable	P.Adj Exc	40 Hs
NAZARIO, VICTOR DANIEL	Responsable de Práctico	JTP Semi	20 Hs

III - Características del Curso

Credito Horario Semanal				
Teórico/Práctico	Teóricas	Prácticas de Aula	Práct. de lab/ camp/ Resid/ PIP, etc.	Total
2 Hs	1 Hs	1 Hs	2 Hs	6 Hs

Tipificación	Periodo
B - Teoria con prácticas de aula y laboratorio	2° Cuatrimestre

Duración			
Desde	Hasta	Cantidad de Semanas	Cantidad de Horas
08/08/2022	18/11/2022	15	90

IV - Fundamentación

La construcción mecánica es una técnica que avanza cada día, donde la actividad Industrial se ve afectada de manera revolucionaria, por su acelerado desarrollo tecnológico, por lo que el técnico de planta debe tener un conocimiento cada vez mayor de un universo que se ensancha a cada momento.

La asignatura Mantenimiento mecánico, que figura en los planes de estudio de la Dirección de Enseñanza Técnico Instrumental, tiende a dar al alumno los datos suficientes para poder atender satisfactoriamente cualquier máquina, equipo, de manera que tenga visión acerca de su funcionamiento, como y cuando realizar su mantenimiento, apoyado en los manuales del fabricante.

V - Objetivos / Resultados de Aprendizaje

Brindar al alumno conocimiento de algunos de los diversos mecanismos componentes de las máquinas y equipos que son de uso frecuente en la industria, y a partir de ellos estudiar sus partes más importantes, su vinculación, sus movimientos y esfuerzos, de manera que el alumno tenga la información sobre los aspectos técnicos, para aplicar sobre ellos el mantenimiento adecuado que es recomendado en cada caso, ya sea por el fabricante o el que se obtiene a través de experiencia, todo ello con el objetivo de evitar la detención de la máquina por un mantenimiento de tipo correctivo no deseado, en tiempo no adecuado, que origine problemas en la producción y mayores costos.

VI - Contenidos

UNIDAD No 1.- MEDICIONES: Definición. Exactitud en las mediciones. Unidades. Influencia de la temperatura.

Gabinete metrológico. HERRAMIENTAS DE MEDIDA: Compás de corredera. Aproximación y lectura en los calibres a vernier. Calibres en medidas inglesas. Goniómetros. Peines para roscas. Sondas. Tornillos Micrométricos. CALIBRES CALIBRADO Y LÍMITES: Calibres fijos. Medidas límites. Formas de los calibres límite y su clasificación. Control y verificación de los calibres. Calibres prismáticos de control Johanson.

UNIDAD No 2.- TOLERANCIAS: Normas. Concepto de ajuste o asiento. Elección del elemento base. Indicación de las tolerancias. Tolerancias fundamentales o calidades. Unidad de tolerancia. Características y aplicaciones. Cuadro de valores numéricos I.S.A. (Uso de tablas.).

UNIDAD No 3.- Cojinetes de bolas y rodillos. Diseño. Ajustes de ejes y cajas de alojamiento. Montaje en eje axial. Dificultades en el funcionamiento. Alta temperatura de giro. Ruido. Vibración. Examen del cojinete. Fallas por fatiga. Escasez de lubricación. Desgaste. Corrosión. Otro tipo de daño en los cojinetes. Lubricación: Con aceite. Con grasa. Protección contra la humedad. Limpieza. Remoción y Montaje de los cojinetes. Cojinetes de rodillos cónicos.

UNIDAD No 4.- Correas de transmisión. Construcciones típicas de una correa. Correas en V para transmisión. Características generales. Sección de las correas en V. Selección de un mando de correas en V. Determinar el factor de servicio. Determinar la potencia de diseño. Determinar la sección de la correa. Determinar el largo de la correa.

Calcular la distancia entre ejes. Calcular el factor de corrección de ángulo abrazado y largo de correa. Determinar el número de correas de la transmisión. Correas planas. Correas sincronicas. Correas nervadas en V. Transmisión de correas planas. Distancia entre ejes mínima. Velocidad de la correa. Régimen de potencia a transmitir. Medio correcto de instalar la correa. Diámetros de polea mínima para correa plana. Selección de la correa para un tipo de transmisión. Polea para correa planas. Ejes de acero para transmisión. Correas de transmisión, su mantenimiento preventivo y correctivo.

UNIDAD No 5.- Cadenas soldadas de eslabones. Clasificación. Tipos de eslabones. Construcción, Cálculo de las cadenas comunes. Cadenas articuladas. Relación de transmisión. Cadenas articuladas de bloc. Cadenas articuladas de rodillos. Cadenas articuladas silenciosas. Dimensión de las ruedas de transmisión. Procedimiento de selección de la transmisión con cadenas. Ejemplo de selección por tabla. Cadena de acero para Ingeniería. Transmisiones con cadenas de rodillos. Disposiciones. Lubricación. Cubiertas. Mantenimiento.

UNIDAD No 6.- Cables. Cables de cáñamo. Características y Aplicaciones. Cables de acero. Propiedad del cable de acero. Valores de los coeficientes de seguridad. Normas para rechazar el cable defectuoso. Transmisiones por cable. Generalidades. Material de los cables metálicos. Disposición de las transmisiones.

UNIDAD No 7.- Aparejos e izadores de cadena. Tipos de aparejos a cadena. Selección de aparejos de cadena. Mantenimiento Preventivo. Funcionamiento y precauciones de seguridad. Aparejos eléctricos. Grúas de puente. Grúas de Pórtico. Grúas de Monoriel. Mantenimiento Preventivo y Mantenimiento normal. Descripción de sus partes principales a inspeccionar. Gancho de grúa. Cadenas de suspensión. Cargas de trabajo para eslingas de cadena de hierro y acero aleado.

UNIDAD No 8.- Mantenimiento equipos de servicio de plantas: Equipos colector de polvo. Tipos de equipos. Mantenimiento del equipo. Ventiladores. Mantenimiento de ductos de extracción.

BOMBAS CENTRIFUGAS: Montaje. Alineamiento. Conexión a la tubería. Localización de las causas de fallas. Empaquetaduras y sellos de retención.

COMPRESORES ALTERNATIVOS PARA AIRE: Filtros y tuberías de succión. Localización y capacidad del tanque de compresión. Lubricación. Válvulas. Anillos del pistón. Enfriadores intermedios.

VALVULAS: Tipos. Instalación. Válvula de globo; de retención; de compuerta. Variantes de los tipos básicos.

UNIDAD No 9.- ASCENSORES; Método de mantenimiento, guía de inspección. Controladores. Cabina. Parte superior del carro. Pozo. Foso. Abajo del carro. Pasillo. Lubricación. Cables tractores, su inspección y sustitución. Registros. Manejo en condiciones de emergencia.

UNIDAD No 10.- Combustibles, Combustión. Tipos. Obtención. Características Combustibles nacionales y extranjeros. Usos. Potencia calorífica. Comparaciones. ORSAT. Análisis de combustibles. Optimización. Interpretación de resultados.

UNIDAD No 11.- GENERACIÓN DE VAPOR - AGUA: Calderas. Tipos. Características. Usos. Adquisición, Proveedores. Accesorios.

AGUA: Captación. Acondicionado. Agua potable e industrial. Equipos. Funcionamiento. Química del agua y su tratamiento. Condiciones dentro de la caldera.

VII - Plan de Trabajos Prácticos

TRABAJO PRÁCTICO. - No 1. Con herramientas de medición, encontrar las dimensiones de una pieza.

TRABAJO PRÁCTICO. - No 2. Encontrar la calidad de ajuste, de un sistema de piezas, conjunto eje agujero.
TRABAJO PRÁCTICO. - No3. Selección del lubricante adecuado para el rodamiento mediante el uso de tablas y gráficos.
TRABAJO PRÁCTICO. - No4. Selección del mando de correas en V. con el uso de tablas y catálogos.
TRABAJO PRÁCTICO. - No5. Selección del mando de cadenas de eslabón, haciendo uso de tablas.
TRABAJO PRÁCTICO. - No6. Selección de un cable de acero para una carga conocida, aplicar coeficientes de seguridad.
MODALIDAD: Los trabajos prácticos se realizarán al finalizar cada unidad temática, la actividad es grupal, con presentación de una carpeta individual, con todos los trabajos prácticos desarrollados durante el cursado de la asignatura con una breve introducción teórica de cada tema.

VIII - Regimen de Aprobación

METODOLOGÍA DE DICTADO Y APROBACIÓN DE LA ASIGNATURA

METODOLOGÍA:

A establecer por las autoridades debido al protocolo de COVID 19

RÉGIMEN DE REGULARIDAD:

Condiciones para regularizar el curso:

RÉGIMEN DE ALUMNO REGULAR.

Para ser considerado regular el alumno deberá:

- 1.) Aprobar dos exámenes parciales, o sus recuperatorios, con un mínimo de cuatro (4) puntos.
- 2.) Cada examen parcial tiene dos recuperatorios.
- 3.) Tener asistencia al 80 % de las clases según protocolo COVID 19 4.) Presentar una carpeta de trabajos prácticos individual.

Cumplidos estos requisitos el alumno pasa a rendir el examen final.

PROGRAMA DE EXAMEN FINAL.

Sujeto a la ordenanza 32/14. La modalidad será:

1.- Examen Practico individual de mediciones con calibres y tornillos micrométrico, aprobado este pasa a un: 2.- Examen oral individual con extracción de dos (2) bolillas, cuatro unidades temáticas a saber:

BOLILLA No 1.- Unidades. 1-11.

BOLILLA No 2.- Unidades. 2-10.

BOLILLA No 3.- Unidades. 3-9.

BOLILLA No 4.- Unidades. 4-8.

BOLILLA No 5.- Unidades. 5-7.

BOLILLA No 6.- Unidades. 6-1.

El alumno expone sobre un tema a su elección. Luego la mesa examinadora evaluará sobre el resto de los temas de sorteo.

Régimen de Promoción con examen final para Alumnos Libres:

Para rendir la asignatura como alumno libre, deberá ajustarse a Resolución No 001/91 de fecha 03 de julio 1991.-

IX - Bibliografía Básica

[1] [1] TECNOLOGÍA MECÁNICA. Tomo 1. - Pascual Pezzano. Edición 1988 [2] AJUSTES Y TOLERANCIAS. – A. Doneganni. Edición 1988

[2] [3] MANUAL DE MANTENIMIENTO INDUSTRIAL. - L.C. Morrow. Edición 1997

[3] [4] MANUAL DE MANTENIMIENTO INDUSTRIAL. - Mc GRAW HILL Edición 1997 [5] APUNTES DE LA CÁTEDRA

X - Bibliografía Complementaria

[1] [1] MAQUINAS DE TRANSPORTE. - N.A. Waganoff. [2] [2] ELEMENTOS DE MÁQUINAS. 3.- Apunte.
[2] [3] CATALOGOS DE: Pirelli. - Dunlop.- Good Year.
[3] [4] MANUAL DEL TECNICO MECANICO. - Editorial Labor. [5] [5] CATALOGOS DE CADENAS DE ESLABON. - Renold

XI - Resumen de Objetivos

Brindar al alumno conocimiento de algunos de los diversos mecanismos componentes de las máquinas y equipos que son de uso frecuente en la industria, y a partir de ellos estudiar sus partes más importantes, su vinculación, sus movimientos y esfuerzos, de manera que el alumno tenga la información sobre los aspectos técnicos, para aplicar sobre ellos el mantenimiento adecuado que es recomendado en cada caso, ya sea por el fabricante o el que se obtiene a través de experiencia, todo ello con el objetivo de evitar la detención de la máquina por un mantenimiento de tipo correctivo no deseado, en tiempo no adecuado, que origine problemas en la producción y mayores costos.

XII - Resumen del Programa

UNIDAD No 1.- MEDICIONES. HERRAMIENTAS DE MEDIDA. CALIBRES CALIBRADO Y LÍMITES.
UNIDAD No 2.- TOLERANCIAS.
UNIDAD No 3.- RODAMIENTOS
UNIDAD No 4.- CORREAS DE TRANSMISION.
UNIDAD No 5.- CADENAS.
UNIDAD No 6.- CABLES.
UNIDAD No 7.- APAREJOS E IZADORES.
UNIDAD No 8.- MANTENIMIENTO DE EQUIPOS DE SERVICIO DE PLANTAS. UNIDAD No 9.- ASCENSORES.
UNIDAD No 10.- COMBUSTIBLES COMBUSTION.
UNIDAD No 11.- GENERACION DE VAPOR.

XIII - Imprevistos

Debido al imprevisto del COVID 19, la cátedra se ajusta al protocolo sanitario establecido.

XIV - Otros