



Ministerio de Cultura y Educación
 Universidad Nacional de San Luis
 Facultad de Ingeniería y Ciencias Agropecuarias
 Departamento: Ingeniería
 Área: Tecnología

(Programa del año 2017)
 (Programa en trámite de aprobación)
 (Presentado el 21/05/2018 19:59:08)

I - Oferta Académica

Materia	Carrera	Plan	Año	Período
(Optativas-Ing.Electrónica-Plan 19/12-17/15)	INGENIERÍA ELECTRÓNICA	OrdC. D.Nº 019/1 2 21/12	2017	2º cuatrimestre
Optimización y Control Optimización y Control	ING.INDUSTRIAL	-18/1 5	2017	2º cuatrimestre
(Optativa 1: Ingeniería Mecatrónica-Plan Ord.	ING. MECATRÓNICA	Ord.C .D. 022/1 2	2017	2º cuatrimestre
C.D.Nº022/12) Optimización y Control				

II - Equipo Docente

Docente	Función	Cargo	Dedicación
RIMINI, ESTER MARIA EUGENIA	Prof. Responsable	P.Adj Semi	20 Hs
OLMOS, GONZALO JOSE	Responsable de Práctico	A.1ra Semi	20 Hs

III - Características del Curso

Credito Horario Semanal				
Teórico/Práctico	Teóricas	Prácticas de Aula	Práct. de lab/ camp/ Resid/ PIP, etc.	Total
4 Hs	Hs	Hs	Hs	4 Hs

Tipificación	Periodo
C - Teoría con prácticas de aula	2º Cuatrimestre

Duración			
Desde	Hasta	Cantidad de Semanas	Cantidad de Horas
21/05/2018	21/05/2018	15	60

IV - Fundamentación

IV – Fundamentación

En el Plan de Estudios de la carrera de Ingeniería Industrial, la asignatura “OPTIMIZACIÓN Y CONTROL, está ubicada en 5º año, 2º cuatrimestre.

El contenido académico del curso está planteado en optimizar las decisiones y acciones a llevar a cabo en los sistemas productivos a través de las estrategias y tácticas de operaciones.

V - Objetivos / Resultados de Aprendizaje

V – Objetivos

El objetivo de la asignatura consiste en que el alumno alcance los conocimientos necesarios para entender el funcionamiento de los sistemas de producción, ante una realidad que continuamente presenta cambios acelerados en su entorno globalizado, tecnológico, y en la gestión de operaciones.

El contenido de la asignatura intenta destacar la importancia de la Función de Operaciones como arma competitiva, actuando adecuadamente en cuanto a:

- Darle una dimensión estratégica,
- Marcando claramente las prioridades competitivas,
- Buscando y eliminando las causas de problemas,
- Trabajando con un enfoque integrado,
- Prestando especial atención al factor humano,
- Manteniendo un proceso de mejora continua.

El desarrollo de la asignatura se orienta a:

1. Las actividades de fabricación.
2. Enfoque dirigido a los niveles de dirección.
3. Estudio de las nuevas tendencias en la asignatura.
4. Proceso de enseñanza-aprendizaje con énfasis en métodos pedagógicos activos que impulsen al protagonismo del alumno y permita una adecuada integración de la teoría con la práctica.
5. Presentación de los temas en el marco de la globalización, pero sin descuidar la realidad local en la que se desenvolverá el futuro profesional.

Se considera también que el alumno internalice la obligación de actuar, como regla general, éticamente dentro y fuera de las organizaciones y, en particular, incluir en su formación principios éticos respetados en la función de producción.

VI - Contenidos

VI - Contenidos

PROGRAMA ANALÍTICO

Unidad N°1: Introducción al sistema de producción.

1.1.- Evolución de la Producción desde los artesanos a la actualidad.

1.2.- Administración de la Producción: importancia y objetivos.

1.3.- Actividad de la gerencia de producción y su agrupamiento en sub áreas funcionales:

Ingeniería de producto - Ingeniería Industrial o de Procesos - P.C.P. - Fabricación / Operaciones - Control de Calidad - Ingeniería de Planta - Abastecimiento.

1.4.- Sistema: Características y propiedades. Sistema de Producción.

Unidad N°2: Dirección de Producción

2.1.- Estrategia de producción. Prioridades competitivas.

- 2.2.- Decisiones estratégicas de producción.
- 2.3.- Decisiones tácticas de producción.
- 2.4.- Decisiones operativas de producción.
- 2.5.- Metodología del Cuadro de Mando Integral.
- 2.6.- Indicadores de Gestión. Definición. Indicadores más usados y su forma de cálculo.

Unidad N°3: Planeamiento, Programación y Control de las Operaciones.

3.1.- Importancia y funciones del planeamiento, programación y control de las operaciones.

- 3.2.- Tipos de Procesos Productivos.
- 3.3.- El PCP según el tipo de proceso productivo.
- 3.4.- Del Plan de Empresas al Programa Maestro de Producción. Horizonte de Planeación.
- 3.5.- Planificación de la capacidad. Decisiones sucesivas de capacidad: árboles de decisión.

Unidad N°4: Planeamiento, Programación y Control de las Operaciones- Etapa de la Planificación Agregada

4.1.- Estrategias en el Plan Agregado de Producción: Alternativas de ajuste estructural y transitorio.

- 4.2.- Planeación agregada: Método de cuadros (prueba-error).
- 4.3.- Productividad. Formas de cálculo. Factores que influyen en la productividad.

Unidad N°5: Planeamiento, Programación y Control de las Operaciones- Etapa del Plan Maestro de Producción.

5.1.- Proceso de desagregación del PAP al PMP.

- 5.2.- Programa Maestro de Producción (PMP).
- 5.3.- Planillas del Programa Maestro de Producción.

Unidad N°6: Planeamiento, Programación y Control de las Operaciones- Herramientas de Programación

6.1.- Herramientas de programación a corto plazo en sistemas de producción intermitente: diagrama de Gantt, Johnson y Planilla de carga.

- 6.2.- Herramientas de programación a corto plazo en sistemas de producción repetitiva: técnica de agotamiento de inventario.

Unidad N°7: Gestión de Inventarios – Planeación de requerimientos de Materiales (M.R.P.).

7.1.- Sistema de inventarios para demanda independiente: lote económico y punto de re-orden.

- 7.2.- Sistema de Inventarios para demanda dependiente. Elementos del sistema MRP.
- 7.3.- Estructura del sistema MRP. Plan de requerimientos netos de materiales.
- 7.4.- El sistema MRP versus los sistemas de Punto de Re-orden

Unidad N°8: Sistema de Producción Toyota.(TPS)

8.1.- Origen del TPS

- 8.2.- Herramientas de TPS: 5S. TPM. JIT. Calidad Total. Kaizen, Jidoka

Unidad N°9: La filosofía Justo a Tiempo (JIT)

9.1.-Principios de la gestión JIT

- 9.2.- Diferencias entre sistema Push y Sistema Pull de Producción.
- 9.3.- Beneficios de aplicar JIT
- 9.4.- Uso de Kanban.

Unidad N°10: Teoría de las Restricciones:

8.1.- Influencia de las restricciones en el proceso productivos.

8.2.- Concepto de Cuello de botella.

8.1.- Lectura – interpretación – Trabajos Prácticos sobre el libro “La Meta”

VII - Plan de Trabajos Prácticos

VII - Plan de Trabajos Prácticos

Sobre todas las Unidades del Programa:

Realizar un informe sobre los contenidos de la unidad temática, con base en cuestionario desarrollado por la cátedra.

Trabajos prácticos a realizar según pautas establecidas por la cátedra para cada unidad

Trabajo Práctico Integrador:

Sobre un tema acordado con los Docentes de la Cátedra, se realizará un trabajo integrador de conocimientos de la materia, aplicados a un ejemplo a resolver en grupos de no más de 4 alumnos.

Se presentará un informe final por grupo de trabajo con carácter evaluatorio para la aprobación de la materia.

VIII - Regimen de Aprobación

VIII - Regimen de Aprobación

RÉGIMEN DE PROMOCIÓN CON EXAMEN FINAL

Asistencia al 80 % de las clases.

Aprobación del 100% de los trabajos prácticos con mínimo 7 puntos. Solo se considerarán aprobados aquellos trabajos presentados en los tiempos de entrega estipulados al inicio del cuatrimestre.

Aprobación de un parcial teórico/práctico escrito o de su recuperación con mínimo 5 puntos.

Los alumnos que acrediten ante Departamento de Alumnos certificado de trabajo, y/o condición de madres/padres solteros con hijos a cargo tendrán opción a una instancia adicional de recuperación del parcial de la materia.

Aprobar examen oral sobre los contenidos de la materia.

ALUMNOS LIBRES

El alumno deberá presentar un informe sobre el desarrollo de un caso práctico, de iguales características que el Trabajo Práctico Integrador, siguiendo la metodología desarrollada por la cátedra. Si este informe no es aprobado el alumno no continuará con las siguientes instancias del examen.

El alumno deberá aprobar un examen escrito teórico/ práctico sobre los contenidos de la materia con un mínimo de 7 puntos.

Si el alumno aprueba las dos instancias anteriores deberá aprobar un examen oral sobre los contenidos de la materia.

PROGRAMA PARA EL EXAMEN FINAL

El último programa aprobado.

IX - Bibliografía Básica

- [1] IX - Bibliografía Básica
- [2] [1] ADLER, MARTIN Y OTROS. “Producción y Operaciones”. Editorial Machi. 1º edición. 2005.
- [3] [2] CHASE, R.; AQUILANO, N. y JACOBS, F.: “Administración de Producción y Operaciones”. Editorial McGraw Hill. Colombia. 8º edición Año 2000.
- [4] [3] SOLANA, Ricardo F.: “Producción: Su organización y administración en el umbral del tercer milenio”.
- [5] Ediciones Interoceánicas S.A., Buenos Aires, 1994.
- [6] [4] LOCKEYER, Keith. “La producción industrial. Su administración”. Editorial Alfaomega. 1º edición. 1998.
- [7] [5] Apunte de cátedra – Unidad N°1.

X - Bibliografía Complementaria

- [1] [1] DOMINGUEZ MACHUCA y OTROS: “Dirección de Operaciones. Aspectos estratégicos en la producción y los servicios”. Editorial Mc-Graw Hill, Madrid 1995.
- [2] [2] DOMINGUEZ MACHUCA y OTROS: “Dirección de Operaciones. Aspectos tácticos y operativos en la producción y los servicios”. Editorial Mc-Graw Hill, Madrid 1995.
- [3] [3] GAITHER, N. y FRAZIER, G: “Administración de producción y operaciones” Cuarta Edición. International Thomson Editores.1999.
- [4] [4] KRAJEWSKI, L. y RITZMAN, L.: “Administración de Operaciones. Estrategia y analisis”. Editorial Prentice Hall. 1999.
- [5] [5] RENDER, B.; HEIZER, J. “Principios de Administración de Operaciones”. Editorial Prentice Hall Hispanoamericana S.A. Año 1996.
- [6] [6] SCHONBERGER, R.: “Manufactura de Categoría Mundial”, Editorial Norma, Bogotá, 1989.
- [7] [7] SCHROEDER, R.G.: “Administración de Operaciones”. Editorial Mc-Graw Hill, México 1983.

XI - Resumen de Objetivos

.

XII - Resumen del Programa

.

XIII - Imprevistos

.

XIV - Otros

.

ELEVACIÓN y APROBACIÓN DE ESTE PROGRAMA	
Profesor Responsable	
Firma:	
Aclaración:	
Fecha:	