



Ministerio de Cultura y Educación
 Universidad Nacional de San Luis
 Instituto Politécnico y Artístico Universitario
 Departamento: IPAU
 Area: IPAU

(Programa del año 2014)
 (Programa en trámite de aprobación)
 (Presentado el 21/05/2015 19:10:26)

I - Oferta Académica

Materia	Carrera	Plan	Año	Período
SEGURIDAD LABORAL II	TEC.U.HIG.Y SEG.TRAB.	27/09	2014	1° cuatrim.DESF

II - Equipo Docente

Docente	Función	Cargo	Dedicación
---------	---------	-------	------------

III - Características del Curso

Credito Horario Semanal				
Teórico/Práctico	Teóricas	Prácticas de Aula	Práct. de lab/ camp/ Resid/ PIP, etc.	Total
Hs	Hs	Hs	Hs	5 Hs

Tipificación	Periodo
C - Teoría con prácticas de aula	1° Cuatrimestre

Duración			
Desde	Hasta	Cantidad de Semanas	Cantidad de Horas
21/05/2015	21/05/2015	12	60

IV - Fundamentación

Es necesario preparar profesionales con capacidades específicas para detectar y corregir todas aquellas situaciones que atenten contra la salud de los trabajadores e ir más allá del ámbito laboral es decir llegar al seno del hogar donde también ocurren gran parte de los accidentes.

Dentro de la Tecnicatura en Seguridad e Higiene en el Trabajo los contenidos de la materia deben contribuir a fortalecer, de manera inmediata y prospectiva, los criterios y decisiones a tomar para mantener condiciones Higiénicas y Seguras de trabajo

V - Objetivos / Resultados de Aprendizaje

El programa de la materia SEGURIDAD II dotará de conocimientos específicos sobre los riesgos laborales derivados de la interacción del hombre con máquinas, herramientas e instalaciones industriales de todo tipo. En toda planta industrial, las máquinas-herramientas constituyen el alma del sistema productivo de un bien determinado. Desde el punto de vista de seguridad industrial, son el causante directo o indirecto de múltiples accidentes laborales, muchos de ellos incapacitan- -tes para los trabajadores, y de la generación de enfermedades ocupacionales.

Por esta razón y como Profesionales de Higiene y Seguridad en el Trabajo, el alumno deberá adquirir habilidades que le permitan interpretar y detectar situaciones de riesgo que pudieran presentarse en el ámbito laboral, donde estén involucradas máquinas y herramientas.

VI - Contenidos

Unidad 1: Evaluación de Riesgos

Unidad 2: Riesgos Mecánicos

Unidad 3: Riesgos en Soldadura

Unidad 4: Riesgos en Aparatos de Izar y Elevación

Unidad 5: Riesgo en Recipientes Sometidos a Presión

Unidad 6: Riesgo en Transporte de Materiales
Unidad 7: Riesgo en Almacenaje y movimiento de Materiales

VII - Plan de Trabajos Prácticos

VIII - Regimen de Aprobación

1- PROMOCION DE LA MATERIA, condición que se alcanzara aprobando los dos parciales con una nota igual o superior a 7 (siete) y teniendo un 80% de asistencias a las clases y no realizara examen final englobado.-

2- REGULARIZACION, condición que se alcanzara aprobando ambos parciales con una nota superior 6 (seis) y teniendo el 75 % de las asistencias a clases debiendo realizar un examen final emglobador dentro de las fechas del calendario académico que la institución fije.-

3- LIBRE, condición alcanzada por no haber logrado la condición de regularización o por lo sola presentación a examen. Podrá rendir el alumno libre realizando un examen englobador que contendrá el 100 % de los contenidos fijados en el programa.-

En todos los casos deberá tener las materias correlativas en la condición que figure la curricula académica del IPAU.-

Para la evaluación de los contenidos y para alcanzar la condición de PROMOVIDO o REGULAR, se realizaran 2 exámenes parciales, que deberán ser aprobados con un recuperatorio de 1 (uno) de los mismos.

La programación de las unidades es tentativa y está sujeta al desarrollo normal de clases y posibles modificaciones

IX - Bibliografía Básica

[1] [1] • Ley de Higiene y Seguridad en el trabajo N° 24587 y su decreto reglamentario 351.

[2] [2] • Manual de Seguridad de MAPFRE.

[3] [3] • Apuntes de la cátedra-

X - Bibliografía Complementaria

[1] [1] SRT, Superintendencia de Riesgos del Trabajo

[2] [2] www.estrucplan.com.ar

[3] [3] www.insht.es , Instituto Nacional de Higiene y seguridad España

XI - Resumen de Objetivos

Conocer las medidas de seguridad recomendadas para máquinas, herramientas

XII - Resumen del Programa

XIII - Imprevistos

XIV - Otros

ELEVACIÓN y APROBACIÓN DE ESTE PROGRAMA**Profesor Responsable**

Firma:

Aclaración:

Fecha: