



Ministerio de Cultura y Educación
Universidad Nacional de San Luis
Facultad de Ciencias Físico Matemáticas y Naturales
Departamento: Física
Area: Area V: Electronica y Microprocesadores

(Programa del año 2009)
(Programa en trámite de aprobación)
(Presentado el 21/10/2009 16:48:21)

I - Oferta Académica

Materia	Carrera	Plan	Año	Período
AUTOMATIZACION INDUSTRIAL	ING.ELECT.ORIENT.SIST.DIGIT.	13/08	2009	2° cuatrimestre

II - Equipo Docente

Docente	Función	Cargo	Dedicación
BELZUNCE, CARLOS MARCELO	Prof. Responsable	P.Adj Simp	10 Hs
CALDERON RIVERO, SERGIO DANIEL	Responsable de Práctico	A.1ra Exc	40 Hs

III - Características del Curso

Credito Horario Semanal				
Teórico/Práctico	Teóricas	Prácticas de Aula	Práct. de lab/ camp/ Resid/ PIP, etc.	Total
1 Hs	3 Hs	Hs	2 Hs	6 Hs

Tipificación	Periodo
B - Teoria con prácticas de aula y laboratorio	2° Cuatrimestre

Duración			
Desde	Hasta	Cantidad de Semanas	Cantidad de Horas
31/08/2009	04/12/2009	14	84

IV - Fundamentación

En la industria, actualmente, muchos procesos se encuentran automatizados ó supervisados mediante PLCs. y computadoras. El diseño, uso y reparación de procesos que usan PLCs. requiere de herramientas informáticas y de programación propias de estos equipos.

El presente curso enseña los fundamentos sobre el autómata programable, lenguajes y técnicas de programación. También introduce al conocimiento de redes entre autómatas programables como así también sistemas de supervisión con PC.

V - Objetivos / Resultados de Aprendizaje

La presente materia pretende dotar al alumno de medios adecuados para el diseño y análisis de procesos automatizados mediante PLCs.

Los conocimientos brindados permitirán al alumno:

Identificar variables lógicas que requieren ser controladas para el funcionamiento automático de una planta.

Elegir los elementos para realizar el automatismo.

Diseñar el control combinacional ó secuencial usando metodologías como Grafcet y Gemma

Realizar ó Analizar programas de PLCs.

Identificar posibles niveles de automatización y conocer los estándares más usados en industria (SCADA, redes de comunicaciones)

VI - Contenidos

Tema 1: introducción. Introducción a la automatización industrial. Su evolución. Elementos del sistema de control.

Automatismos analógicos y digitales. Automatismos cableados y programables. El Autómata Programable (PLC). Control mediante PC compatible.

Tema 2: El PLC. Arquitectura interna del Autómata. Clasificación. Ciclo de funcionamiento del Autómata. Modos de Operación. Tiempos de ejecución y control en tiempo real. Configuración del Autómata. Interfaces de entrada / salida. Interfaces Específicas.

Tema 3: Elementos de Programación. Álgebra Booleana. Representaciones usadas en sistemas industriales. Identificación de variables y asignación de direcciones. Lenguajes de programación. Diagramas de contacto. Bloques funcionales. Listas de instrucciones. Lenguajes de alto nivel. Redundancia.

Tema 4: Diseño y programación de automatismos lógicos secuenciales. Grafcet. Programar el PLC partiendo de Diagrama Grafcet. Análisis de puesta en marcha y parada. Guía Gemma.

Tema 5: Elementos avanzados de automatización industrial. Niveles de automatización. Redes de comunicación Industrial. Clasificación. Introducción a sistemas SCADA.

VII - Plan de Trabajos Prácticos

- 1) Introducción a LOGO primera parte, conexión y programación
- 2) Introducción a LOGO segunda parte, software de programación
- 3) Automatismos Combinacionales
- 4) Automatismos Secuenciales Problemas con Grafcet
- 5) Automatismos Secuenciales I
- 6) Automatismos Secuenciales II. Uso de Contadores y Temporizadores
- 7) Automatismos. Uso de entradas analógicas
- 8) Automatismos. Arranque y parada. Uso de guía Gemma.
- 9) Redes de comunicación con PLC (Asi)
- 10) Supervisión de procesos mediante PC (SCADA)

VIII - Regimen de Aprobación

Para obtener la regularidad en la materia y rendir el examen final como alumno regular será necesario:

- 1) Haber aprobado la totalidad de exámenes parciales, con una calificación porcentual no inferior al 65% para cada uno. Cada examen parcial posee una recuperación y se permite una recuperación extraordinaria que se podrá usar para solo uno de los exámenes parciales , al final del cuatrimestre.
- 2) Haber aprobado el 100% de las prácticas. Se podrán recuperar solo tres prácticas no aprobadas durante el cuatrimestre.
- 3) Haber aprobado el Proyecto integrador.
- 4) No se aceptan alumnos que no estén en condiciones regulares

Para obtener la promoción en la materia será necesario:

- 1) Haber aprobado la totalidad de exámenes parciales, con una calificación porcentual no menor al 75% para cada uno. Cada examen parcial posee una recuperación y se podrá utilizar para mejorar la calificación.
- 2) Haber aprobado el 100% de las prácticas. Se podrán recuperar solo tres prácticas no aprobadas durante el cuatrimestre.
- 3) Haber aprobado el Proyecto integrador.

IX - Bibliografía Básica

- | |
|--|
| <p>[1] Automatización de Procesos Industriales. Emilio García Moreno. Ed. Alfaomega. Año 2000</p> <p>[2] Automatas Programables. Joseph Balcells y José Romeral. Ed. Marcombo. Año 1997</p> <p>[3] Tutorial Siemens LOGO</p> |
|--|

X - Bibliografía Complementaria

- | |
|---|
| <p>[1] Sistemas Digitales de Control de Procesos. Sergio Szklanny y Carlos Behrends. Ed. El Galpón. Año 2006</p> <p>[2] Automatización Industrial. Ramón Piedrafita Moreno. Ed. Alfaomega. Año 2001</p> <p>[3] Automatización. Problemas resueltos con Automatas. Romera Pedro, Lorite Antonio, Montoro S. Ed. Paraninfo. Año 1994</p> <p>[4] Programmable Logic Controllers, 3ra ed. W. Bolton. Ed. Elsevier. Año 2003</p> |
|---|

XI - Resumen de Objetivos

--

XII - Resumen del Programa

--

XIII - Imprevistos

--

XIV - Otros

--

ELEVACIÓN y APROBACIÓN DE ESTE PROGRAMA	
	Profesor Responsable
Firma:	
Aclaración:	
Fecha:	