



Ministerio de Cultura y Educación
 Universidad Nacional de San Luis
 Facultad de Ciencias Físico Matemáticas y Naturales
 Departamento: Física
 Area: Area V: Electronica y Microprocesadores

(Programa del año 2015)
 (Programa en trámite de aprobación)
 (Presentado el 15/09/2015 20:16:29)

I - Oferta Académica

Materia	Carrera	Plan	Año	Período
(OPTATIVA II) INFORMATICA INDUSTRIAL Y AUTOMATIZACION	TEC.UNIV.ELECT.	15/13 -CD	2015	2° cuatrimestre
(OPTATIVA) OPTATIVA (INFORMATICA Y AUTOMATIZACION INDUSTRIAL)	PROF.TECN.ELECT	005/0 9	2015	2° cuatrimestre

II - Equipo Docente

Docente	Función	Cargo	Dedicación
BELZUNCE, CARLOS MARCELO	Prof. Responsable	P.Adj Simp	10 Hs
SPINA, MARCELO CARLOS	Prof. Co-Responsable	P.Adj Semi	20 Hs
ROTGER, OMAR DARIO	Auxiliar de Práctico	A.1ra Simp	10 Hs

III - Características del Curso

Credito Horario Semanal				
Teórico/Práctico	Teóricas	Prácticas de Aula	Práct. de lab/ camp/ Resid/ PIP, etc.	Total
Hs	48 Hs	Hs	48 Hs	6 Hs

Tipificación	Periodo
B - Teoria con prácticas de aula y laboratorio	2° Cuatrimestre

Duración			
Desde	Hasta	Cantidad de Semanas	Cantidad de Horas
10/08/2015	28/11/2015	16	96

IV - Fundamentación

En la industria, actualmente, muchos procesos se encuentran automatizados ó supervisados mediante PLCs. y computadoras. El diseño, uso y reparación de procesos que usan PLCs. requiere de herramientas informáticas y de programación propias de estos equipos.
 El presente curso enseña los fundamentos sobre el autómata programable, lenguajes y técnicas de programación. También introduce al conocimiento de redes entre autómatas programables como así también sistemas de supervisión con PC.

V - Objetivos / Resultados de Aprendizaje

La presente materia pretende dotar al alumno de medios adecuadas para el diseño y análisis de procesos automatizados mediante PLCs.

Los conocimientos brindados permitirán al alumno:

Identificar variables lógicas que requieren ser controladas para el funcionamiento automático de una planta.

Elegir los elementos para realizar el automatismo.

Diseñar el control combinacional ó secuencial usando metodologías como Grafcet y Gemma

Realizar ó Analizar programas de PLCs.

Introducir al alumno a redes industriales

Identificar posibles niveles de automatización y conocer los estándares más usados en industria (SCADA, redes de comunicaciones)

VI - Contenidos

Tema 1: Introducción a la automatización industrial. Su evolución. Elementos del sistema de control. Automatismos analógicos y digitales. Automatismos cableados y programables. El PLC. Arquitectura interna del Autómata. Configuraciones. Redundancia. Ciclo de funcionamiento del Autómata. Modos de Operación. Tiempos de ejecución y control en tiempo real.

Tema 2: Interfaces de entrada / salida. Interfaces Específicas. Actuadores y pre actuadores.

Tema 3: Elementos de Programación. Álgebra Booleana. Representaciones usadas en sistemas industriales. Identificación de variables y asignación de direcciones. Lenguajes de programación. Diagramas de contacto. Bloques funcionales. Listas de instrucciones. Estructuras de programación. Resolución de automatismos combinacionales.

Tema 4: Diseño y programación de automatismos lógicos secuenciales. Grafcet. Programar el PLC partiendo de Diagrama Grafcet. Conversión de Grafcet a diagrama escalera. Análisis de puesta en marcha y parada. Guía Gemma.

Tema 5: Elementos avanzados de automatización industrial. Niveles de automatización. Redes de comunicación Industrial. Redes ASi Redes Profibus. Introducción a sistemas SCADA.

VII - Plan de Trabajos Prácticos

- 1) Introducción a LOGO primera parte, programación
- 2) Introducción a LOGO segunda parte, software de programación
- 3) Automatismos Combinacionales . Uso de Contadores y Temporizadores
- 4) Automatismos. Uso de entradas analógicas
- 4) Automatismos Secuenciales I
- 5) Automatismos Secuenciales II
- 6) Software para S7 200: Step 7 micro Win
- 8) Redes de comunicación con PLC (Asi) y HMI
- 9) Trabajo Final

VIII - Regimen de Aprobación

Para obtener la regularidad en la materia y rendir el examen final como alumno regular será necesario:

- 1) Haber aprobado la totalidad de exámenes parciales, con una calificación porcentual no inferior al 65% para cada uno. Cada examen parcial posee dos recuperaciones.
- 2) Haber aprobado el 100% de las prácticas. Se podrán recuperar solo tres prácticas no aprobadas durante el cuatrimestre.
- 3) Haber aprobado el Proyecto integrador.
- 4) No se aceptan alumnos que no estén en condiciones regulares

Para obtener la promoción en la materia será necesario:

- 1) Haber aprobado la totalidad de exámenes parciales, con una calificación porcentual no menor al 75% para cada uno. Cada examen parcial posee una recuperación para promocionar. La segunda recuperación solo permitirá regularizar la materia
- 2) Haber aprobado el 100% de las prácticas. Se podrán recuperar solo tres prácticas no aprobadas durante el cuatrimestre.

3) Haber aprobado el Proyecto integrador.

IX - Bibliografía Básica

- [1] Automatización de Procesos Industriales. Emilio García Moreno. Ed. Alfaomega. Año 2000
- [2] Automatas Programables. Joseph Balcells y José Romeral. Ed. Marcombo. Año 1997
- [3] Tutorial Siemens LOGO

X - Bibliografía Complementaria

- [1] Sistemas Digitales de Control de Procesos. Sergio Szklanny y Carlos Behrends. Ed. El Galpón. Año 2006
- [2] Automatización Industrial. Ramón Piedrafita Moreno. Ed. Alfaomega. Año 2001
- [3] Automatización. Problemas resueltos con Automatas. Romera Pedro, Lorite Antonio, Montoro S. Ed. Paraninfo. Año 1994
- [4] Programable Logic Controllers, 3ra ed. W Boltom. Ed. Elsevier. Año 2003

XI - Resumen de Objetivos

--

XII - Resumen del Programa

--

XIII - Imprevistos

--

XIV - Otros

--

ELEVACIÓN y APROBACIÓN DE ESTE PROGRAMA	
--	--

	Profesor Responsable
--	-----------------------------

Firma:	
--------	--

Aclaración:	
-------------	--

Fecha:	
--------	--