



Ministerio de Cultura y Educación  
 Universidad Nacional de San Luis  
 Facultad de Ingeniería y Ciencias Agropecuarias  
 Departamento: Ingeniería  
 Área: Tecnología

(Programa del año 2015)  
 (Programa en trámite de aprobación)  
 (Presentado el 26/10/2015 21:12:38)

### I - Oferta Académica

Materia	Carrera	Plan	Año	Período
Organización Industrial	Ingeniería Industrial	Ord.C D.N° 021/1 2	2015	2° cuatrimestre

### II - Equipo Docente

Docente	Función	Cargo	Dedicación
ARELLANO, HECTOR DANIEL	Prof. Responsable	P.Adj Exc	40 Hs
CRUCELLA, MARIA PAULA	Responsable de Práctico	A.1ra Semi	20 Hs

### III - Características del Curso

Credito Horario Semanal				
Teórico/Práctico	Teóricas	Prácticas de Aula	Práct. de lab/ camp/ Resid/ PIP, etc.	Total
Hs	3 Hs	2 Hs	1 Hs	6 Hs

Tipificación	Periodo
B - Teoria con prácticas de aula y laboratorio	2° Cuatrimestre

Duración			
Desde	Hasta	Cantidad de Semanas	Cantidad de Horas
10/08/2015	20/11/2015	15	90

### IV - Fundamentación

El perfil Profesional del Ingeniero Industrial incluye entre otros aspectos los conocimientos necesarios que hagan posible la modelización, análisis y optimización de sistemas de producción de bienes y servicios, para obtener mejoras en la eficiencia y productividad de los mismos.

### V - Objetivos / Resultados de Aprendizaje

Lograr que el alumno incorpore las herramientas necesarias para poder proyectar, dirigir, implementar, operar y evaluar procesos de producción, con dominio de las distintas variables que inciden, y la capacidad para determinar los puntos críticos en tales procesos

### VI - Contenidos

**UNIDAD TEMÁTICA 1**  
 LOCALIZACION DE INDUSTRIAS: Impacto Geo-económico de la localización. Factores condicionantes. Localización de establecimientos múltiples. Metodología para la decisión de localización. Etapas. Consideraciones especiales.

## **UNIDAD TEMÁTICA 2**

INGENIERIA DE PRODUCTO: Desarrollo de productos y servicios. Estrategia de producto. Etapas del ciclo de vida del producto. Diseño Técnico: factores, especificación y organización. CAD. El packaging. Servicios de apoyo. Eliminación de productos.

## **UNIDAD TEMÁTICA 3**

INGENIERÍA DE PROCESOS: Tipología de la producción, intermitente o continua. Características. Integración producto-proceso. Diseño del proceso: decisiones, metodología, gráficas de proceso, símbolos y diagrama de flujo. Estudio de tiempos. Enfoques para el diseño, set-up de maquinaria, pre y post proceso. Productividad y eficiencia. Productividad en los servicios. Selección del equipamiento. Balanceo de línea.

## **UNIDAD TEMÁTICA 4**

DISPOSICION DE LAS INSTALACIONES: Edificios de fábricas. Disposición de la instalación. Influencia de los procesos. Disposición de las máquinas. Modelos de rutas. Disposición por proceso o funcional. Disposición por producto o de línea recta. Ventajas y desventajas. Lay-out, objetivos, tipos. Metodología para el diseño de lay-out. Ubicación de los Departamentos. Gerencia. Jefaturas. Recepción y expedición o embarques. Almacenes. Pañol de herramientas. Sala de máquinas. Sanitarios. Personal. Enfermería. Comedor. Servicios de fábrica: Energía, vapor, aire comprimido, gas, iluminación, acondicionamiento de aire (calefacción, ventilación, refrigeración, humidificación, deshumidificación)

## **UNIDAD TEMÁTICA 5**

MOVIMIENTO Y ALMACENAJE DE MATERIALES: Factores de edificación relacionados con movimientos de materiales. Principios fundamentales para manipulación de materiales. Factores económicos y de ingeniería. Decisión de manejo de materiales: objetivo, pasos preliminares, variables relevantes, equipos. Métodos para clasificar aparatos. Clases de aparatos: por gravedad, transportadores mecánicos, neumáticos e hidráulicos, grúas, sistemas de carriles, portátiles y automotores. Principios de manejo.

## **UNIDAD TEMÁTICA 6**

### **ORGANIZACIÓN DE LA MANUFACTURA**

Planeamiento de la Producción. Decisiones de inventarios. Control de Producción. Tipos de producción: continua, discontinua, por montaje o por proyectos. Programación de la Producción: lineal, JIT, MRP, Método gráfico de Gantt, PERT.

## **UNIDAD TEMÁTICA 7**

### **PRODUCTIVIDAD Y ESTUDIO DEL TRABAJO:**

Productividad de la Empresa. El estudio del trabajo como medio para aumentar la productividad. Procedimiento básico para el estudio del trabajo.

## **UNIDAD TEMÁTICA 8**

### **ESTUDIO DE METODOS:**

Introducción al estudio de métodos y selección de trabajos. Procedimiento básico. Métodos de trabajo y movimientos en el lugar de trabajo.

## **UNIDAD TEMÁTICA 9**

### **MEDICION DEL TRABAJO:**

Objeto de la medición del trabajo. Procedimiento básico. Las técnicas de medición del trabajo. Estudio de tiempos.

## **UNIDAD TEMÁTICA 10**

### **ORGANIZACIÓN DEL MANTENIMIENTO:**

Definición del mantenimiento. Análisis del organigrama de mantenimiento y sus funciones clásicas. Organización interna de mantenimiento. Tipos de mantenimiento.

## **UNIDAD TEMÁTICA 11**

### **NUEVAS ORGANIZACIONES DE MANTENIMIENTO Y LA PRODUCCIÓN:**

Hacia un nuevo mantenimiento industrial. Plan de modernización del mantenimiento. Nueva organización de la función mantenimiento. Definición del "Benchmarking"

## VII - Plan de Trabajos Prácticos

Los alumnos realizarán en equipos de 2 personas un Trabajo Práctico consistente en la reformulación de 1 proyecto de producción de bienes o servicios. El análisis se hará sobre algún proceso que este funcionando, (micro-emprendimiento o empresa de la zona), con el objetivo de aplicar los conceptos vistos tanto en teoría como en la práctica, realizando un análisis crítico para diagnosticar la situación, y posteriormente plantear una propuesta de mejora. Finalmente cada equipo hará una presentación oral del trabajo, utilizando TICs y la calificación que obtengan será promediada con la de los parciales a los efectos de la promoción.

T.P. N° 1: Localización

T.P. N° 2: Ingeniería de Producto

T.P. N° 3: Ingeniería de Proceso

T.P. N° 4: Lay – Out ( Disposición de planta)

T.P. N° 5: Programación de la Producción

T.P. N° 6: Estudio de Metodos. Medición del Trabajo

T.P. N° 7: Simulación de procesos con software Simul 8 y Flexim

T.P. N° 8: Mantenimiento

## VIII - Regimen de Aprobación

Régimen de alumnos regulares

Para rendir como alumnos regulares, se deberán cumplir los siguientes requisitos:

- a) Tener una asistencia del 80% a las clases, que serán de teoría y práctica.
- b) Tener aprobados los dos exámenes parciales que evaluarán los temas abordados en clase, y consistirán en ejercicios prácticos y dos preguntas teóricas. Cada parcial tendrá dos recuperaciones.
- c) Para aprobar cada parcial se debe responder correctamente el 70 %. Para rendir el 2do parcial, deberá tener aprobado el 1ro ya sea en primera instancia o en sus recuperaciones.
- d) Al final del cuatrimestre cada alumno o grupo deberá presentar y defender ante profesores y alumnos de la cátedra, el trabajo de integración elaborado durante el cursado, y aprobar tal instancia.
- e) Se establece el régimen de PROMOCIÓN de la asignatura para los alumnos que aprueben en primera instancia, cada uno de los parciales. La calificación será el promedio de las dos evaluaciones y la del trabajo de integración.
- f) El alumno que rinda examen final deberá exponer sobre tres temas elegidos al azar, demostrando el dominio alcanzado sobre los contenidos del curso y su visión integral sobre los sistemas de producción. La calificación mínima es 4 puntos.

Régimen de alumnos no – regulares

La evaluación consistirá en dos partes:

- a) práctica: el alumno deberá resolver correctamente ejercicios o casos sobre distintos temas del programa. Posteriormente fundamentará el método usado para la resolución, y cada uno de los ejercicios deberá ser aprobado con el 70 %. La práctica es eliminatoria.
- b) teórica: se elegirán tres temas del programa de la materia, que deberá exponer con soltura y según lo indicado en el punto f) para alumnos regulares.

## IX - Bibliografía Básica

[1] Introducción al estudio del trabajo – O.I.T.

[2] Organización y Control de Empresas – Vicente L. Perel- Ediciones Macchi

[3] The Detailed – Work Factor – Resumen en forma de reglas de aplicación – Ing. Antonelli

[4] Producción – Ricardo F. Solana- Ediciones Interoceánicas S.A.

[5] Manual de la Producción – Alford, Bangs y Hagemann – Unión tipográfica Editorial-Mexico .

[6] Manual de PERT y CPM - Norberto Munier

[7] Tecnicas modernas para el planemiento de la produccion, localización, Lay out y mantenimiento de planta - Rudell Reed.

[8] Administración de la Producción y Operaciones - Chase, Jacobs y Aquilano- Mc Graw Hill.

## **X - Bibliografía Complementaria**

- |   |
|---|
| [1] Manual del Mantenimiento Integral en la Empresa. Francisco Rey Sacristán. Editorial FC            |
| [2] Manual del Cronometreador-Racionalización y Automación S.A.-Edit. Francisco Casanovas – Barcelona |
| [3] Control de Producción - Bons Williams.  |

## **XI - Resumen de Objetivos**

Lograr que el alumno incorpore las herramientas necesarias para poder proyectar, dirigir, implementar, operar y evaluar procesos de producción, con dominio de las distintas variables que inciden, y la capacidad para determinar los puntos críticos en tales procesos.
---

## **XII - Resumen del Programa**

Localización de industrias. Ingeniería de Producto. Ingeniería de Proceso. Distribución en planta de máquinas. Instalaciones y Equipos. Movimiento y almacenaje de materiales. Abastecimiento. Organización de la manufactura. Organización del mantenimiento. Estudio del trabajo. Métodos y tiempos.
---

## **XIII - Imprevistos**

--

## **XIV - Otros**

--

<b>ELEVACIÓN y APROBACIÓN DE ESTE PROGRAMA</b>	
--	--

	<b>Profesor Responsable</b>
--	-----------------------------

Firma:	
--------	--

Aclaración:	
-------------	--

Fecha:	
--------	--